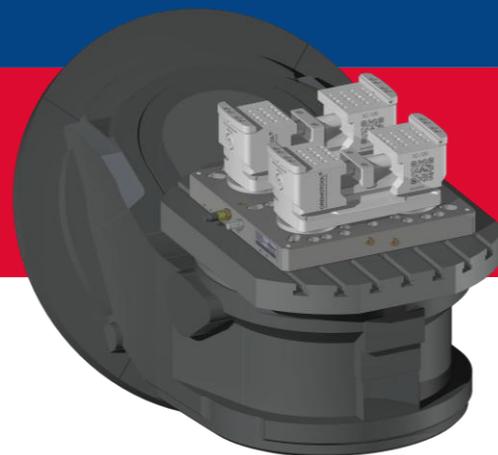


Vischer & Bolli Automation

Gremotool Spannmittel mit VBA NP-Spannsystem



HAINBUCH
SPANNENDE TECHNIK

VISCHER & BOLLI HAINBUCH GROUP
vb
AUTOMATION

Vischer & Bolli Automation
Ziegelhütte 8
DE-88147 Achberg
+49 8380 363989-0
verkauf@vb-automation.com





Inhaltsverzeichnis

Gremotool Spannmittel mit Vischer & Bolli Automation

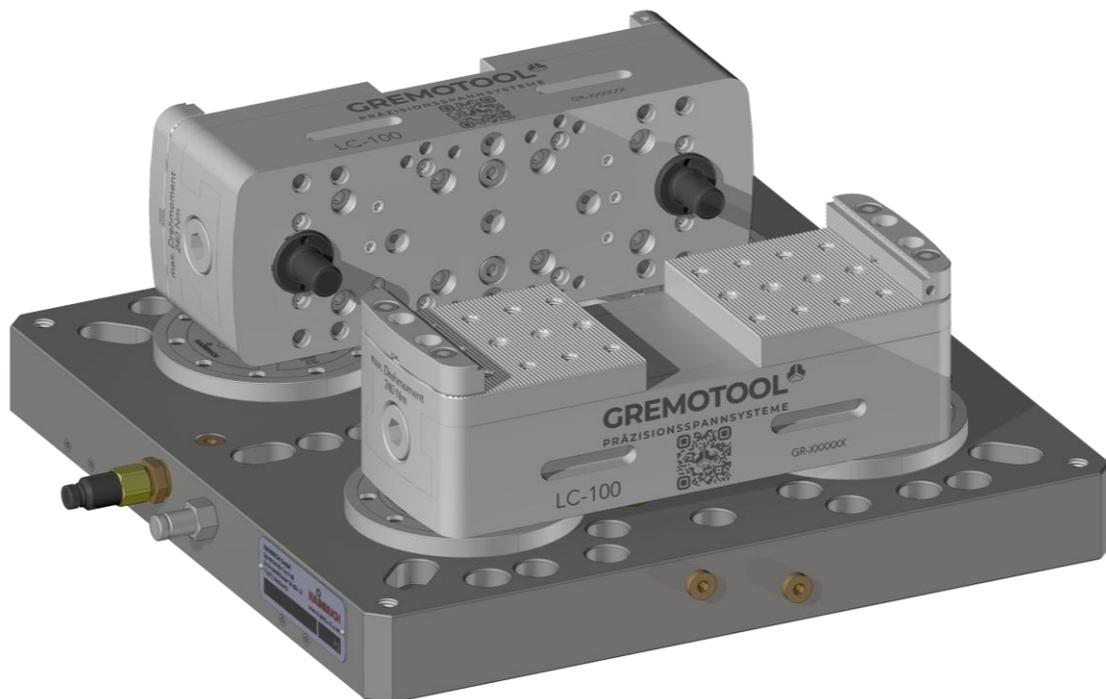
Inhaltsverzeichnis	2
Produktvorstellung	3
Vorteile Gremotool mit Vischer & Bolli Automation	4
Verschlussplatten und Paletten Vischer & Bolli Automation	5
Produktübersicht	15
Variantentabelle	17
Hainbuch 751601-1 & 755602-1	17
Hainbuch 752601 & 753601	20
Hainbuch 755620 & 751610-2 & 751615-2	24
Hainbuch 766000	28
Hainbuch 755640 & 751610-4 & 751615-4	32
Hainbuch 755660 & 751610-6 & 751615-6	36
Hainbuch 755680 & 751610-8 & 751615-8	40
Anwendungen	44
Auf Nullpunktspannsystem	44
Auf Gremotool Vorrichtung	45
Zubehör	46
Impressum	51



Produktvorstellung

Gremotool Spannmittel mit Vischer & Bolli Automation

Die **automatisierte Fertigung** verlangt flexible und genaue Spannmittel. Durch die Nullpunktspannsysteme der Firma Vischer & Bolli Automation wird ein grosser Teil an der Flexibilität bereitgestellt. Verschiedene Spannmittel benötigen eine gemeinsame Schnittstelle, um diese auf die Bedürfnisse des zu spannenden Werkstücks abgestimmt einzusetzen. Die ideale Lösung sind die Spannmittel von Gremotool, welche das Werkstück und das Nullpunktspannsystem präzise verbinden.





Produktvorstellung

Vorteile Gremotool mit Vischer & Bolli Automation

Spannkraft

Die hohen Spannkraften der Gremotool Spannmittel können über das Drehmoment oder über den Druck beeinflusst werden. Dies erlaubt es, Werkstücke aus Kunststoff ohne Verformung und Schmiedeteile ohne Zerstörung des Spannmittels mit sicherem Halt zu spannen.

Zentriergenauigkeit

Der Aufbau aller Gremotool Zentrierspanner, mit der Zentriergenauigkeit des Hainbuch NP-Spannsystems von $<5 \mu\text{m}$, gewährleisten dem Anwender eine präzise Zentrierung von $\pm 0.02 \text{ mm}$ in der Mitte des Spannmittels.

Zugänglichkeit

Die Gremotool Spannmittel sind für verschiedene Einsatzszenarien geeignet. Die Zugänglichkeit für die Bearbeitungsmaschine ist dabei ein zentrales Element, um die bestmögliche Bearbeitungsstrategie zu ermöglichen. Dabei können diese direkt auf das Nullpunktspannsystem, auf Paletten oder auf Türmen eingesetzt werden.

Kompakt

Die kompakten Kraftpakete passen in jede Maschine und garantieren einen festen Halt des Werkstücks für die Bearbeitung. Die massive Bauweise mit gleichzeitigem geringem Gewicht, ermöglicht auch ein manuelles Umrüsten.

Geschlossen und wartungsarm

Durch das Design der Zentrumsspanner bleiben keine Späne im Spannmittel liegen. Dadurch sind alle Bauteile weniger Verschleiss ausgesetzt, was die Wartung auf ein Minimum reduziert.

Kurze Rüstzeiten

Die Gremotool Spannmittel sind alle mit verschiedenen Anbindungsmöglichkeiten versehen. Es werden keine speziellen Versionen für Standardpaletten benötigt. Um die Spannmittel zu wechseln, werden Präzisionsstifte und Schrauben gelöst und wieder angezogen.

Grosses Backensortiment

Auf allen Gremotool Zentrumsspanner sind die Backen untereinander austauschbar. Von Grippbacken bis zu weichen Backen aus Aluminium, bleiben keine Wünsche für die Anforderungen an die Werkstücke offen.

Automatisierbarkeit

Werden spezielle Anforderungen der Automation an die Spannmittel gestellt, so sind die Gremotool Spannmittel ideal. Die Spannmittel können mit diversen Schnittstellen versehen werden, auch direkt im Spannmittel integriert. Dadurch kann der Bearbeitungsraum der Maschine noch optimaler ausgenutzt werden.

Kurze Lieferzeiten

Die kurzen Lieferzeiten von Backen ermöglicht es Ihnen, schnell und flexibel mit dem Gremotool-Backensortiment zu arbeiten.

Sofort einsatzbereit

Zu jedem Spannmittel wird ein Paar Grippbacken ohne Mehrkosten mitgeliefert, somit spannen Sie Rohteile ohne weitere Kosten.



Produktvorstellung

Verschlussplatten und Paletten Vischer & Bolli Automation

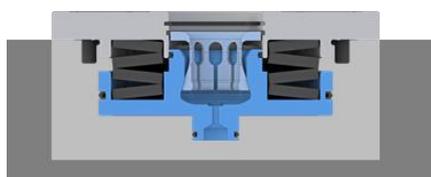
Hainbuch DockLock

Die DockLock Nullpunktspannsysteme spannen die Paletten mechanisch fest, mit einer Wiederholgenauigkeit von ≤ 0.005 mm. Durch die mechanische Spannung ist das System auch bei einem Druckausfall stets gespannt. Mit der Aufbringung des Mediums wird der interne Mechanismus bewegt, welche dann den Spannbolzen freigibt. Für die Automatisierte Fertigung werden Nullpunktspannsysteme angeboten, welche über integrierte Ausblasung und eine Schutzkappe gegen das Eindringen von Spänen verfügen.

Einbau- und Aufbauvarianten

Die Nullpunktspannsysteme sind in verschiedenen Versionen verfügbar. Dabei hat jede Version einen Einsatzzweck.

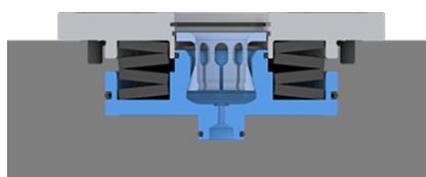
Einbaukassette



- Verhindert Spannkkräfte im Maschinentisch
- Einfacher Einbau und Service

- Einbau in einfache Freistellung für Einbaukassette
- Geschlossener Zylinder

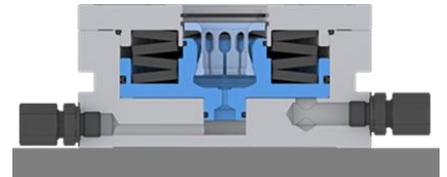
Einbauzylinder



- Günstiger und platzsparender Einbau in Standard Verschluss-Platten, Rüsttische, Messmaschinen, etc.

- Einbau in genaue Bohrung für Zylinderkolben
- Offener Zylinder

Aufbauzylinder



- Flexible Anordnung der Zylinder wo kein Einbau möglich ist
- Gewichtssparend

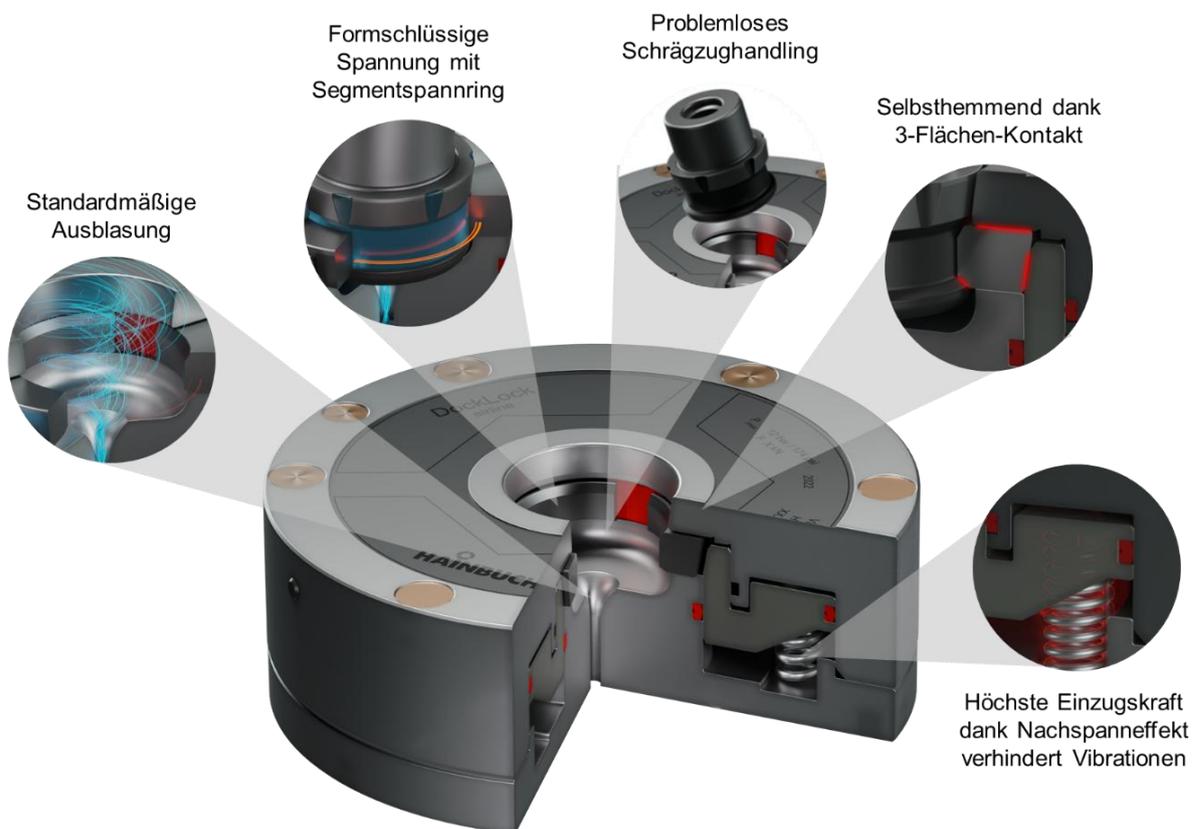
- Aufbau auf Tische, Platten usw. kann mit Briden oder Halbringen befestigt werden
- Geschlossener Zylinder

Produktvorstellung

Verschlussplatten und Paletten Vischer & Bolli Automation

Hainbuch DockLock Airline

Das DockLock Airline Nullpunktspannsystem wird pneumatisch mit einem Druck von 6 bar gelöst.



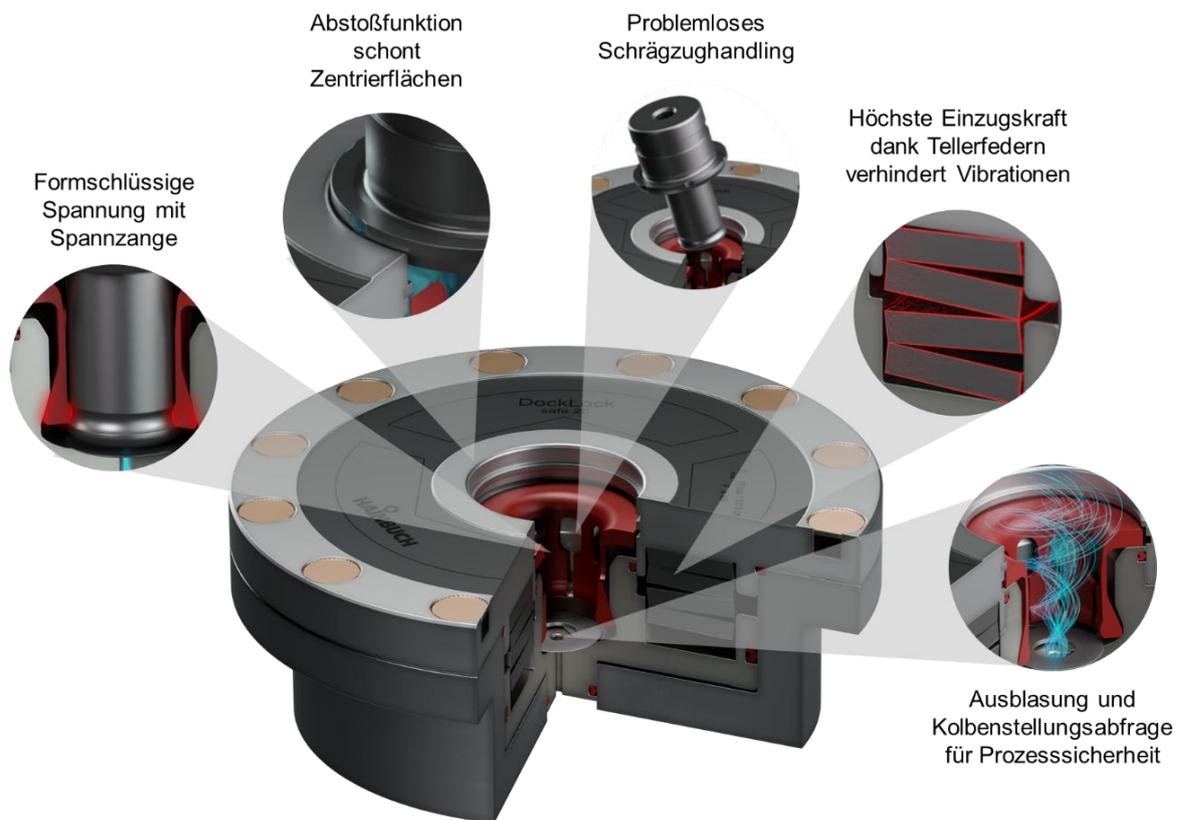
Hainbuch DockLock	Einzugskraft	Haltekraft	Aussendurchmesser
Airline	12,5 kN	40 kN	ø 110 mm

Produktvorstellung

Verschlussplatten und Paletten Vischer & Bolli Automation

Hainbuch DockLock Safe

Das DockLock Safe Nullpunktspannsystem wird hydraulisch mit einem Druck bis max. 70 bar gelöst.



Hainbuch DockLock	Einzugskraft	Haltekraft	Aussendurchmesser
Safe 20	12,5 kN	40 kN	ø 120 mm
Safe 30	20 kN	60 kN	ø 160 mm
Safe 50	30 kN	90 kN	ø 190 mm

Produktvorstellung

Verschlussplatten und Paletten Vischer & Bolli Automation

Hainbuch DockLock Spannbolzen

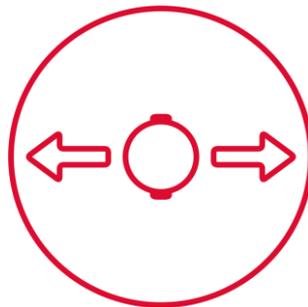
Für jedes Nullpunktspannsystem gibt es eigene Spannbolzen, welche den jeweiligen Kräften angepasst sind. Die Spannbolzen gibt es in 3 unterschiedlichen Varianten, welche alle ihre eigene Funktion erfüllen.

Zentrier-Spannbolzen



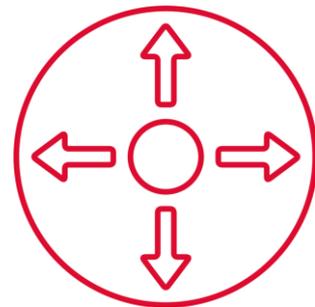
Der Zentrier-Spannbolzen definiert den Nullpunkt, er zentriert mit dem Durchmesser und dient zugleich zur Spannung.

Ausgleichs-Spannbolzen

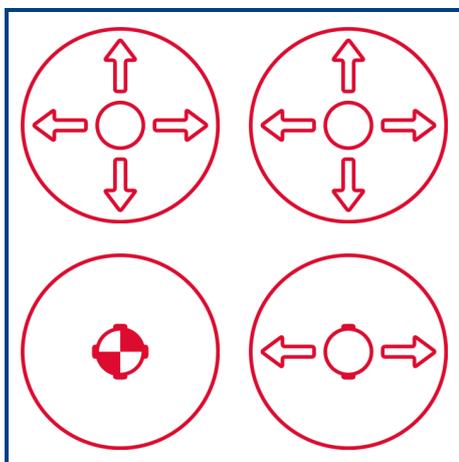


Der Ausgleichs-Spannbolzen definiert die X- oder Y-Ausrichtung und dient zugleich zur Spannung.

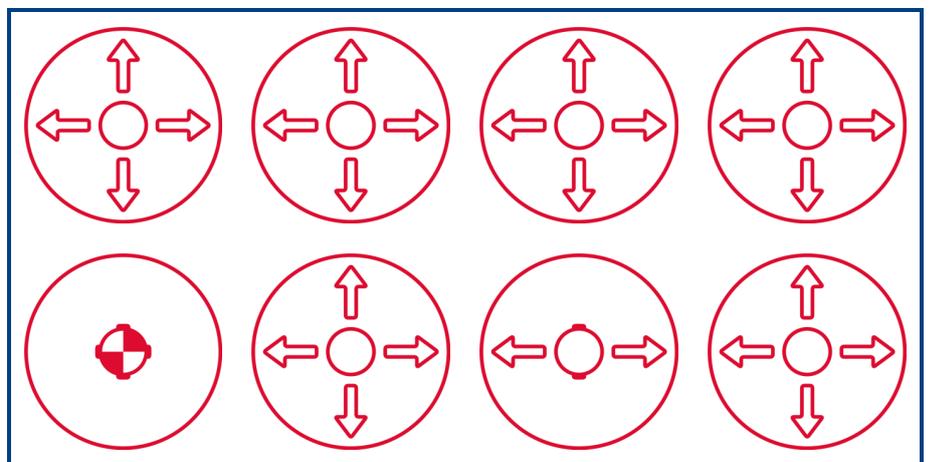
Spannbolzen ohne Zentrierfunktion



Der Spannbolzen ohne Zentrierfunktion dient nur zum Spannen und übernimmt keine Zentrierfunktion.



Verschlussplatte mit 4 Spannbolzen



Verschlussplatte mit 8 Spannbolzen



Produktvorstellung

Verschlussplatten und Paletten Vischer & Bolli Automation

Paletten Übersicht

Erhältlich aus Werkzeugstahl oder hochfestem Aluminium.



Von links nach rechts:

Palette	Safe 20 755602-1	Safe 30 752601	Safe 20 76600	Safe 20 751610-2	Safe 20 751610-4	Safe 20 751615-6	Safe 20 751615-8
Verschluss- platte	Safe 20 752110 LI	Safe 30 752178 LI	Safe 20 SV-Platte	Safe 20 752220-ECO	Safe 20 752200-ECO	Safe 20 752270-ECO	Safe 20 752280-ECO

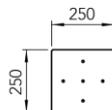
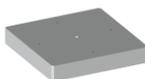
Produktvorstellung

Verschlussplatten und Paletten Vischer & Bolli Automation

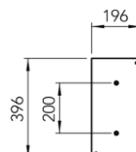
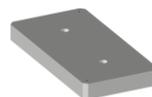
Airline - 751601-1*
Safe 20 - 755602-1*



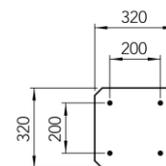
Safe 30 - 752601*
Safe 50 - 753601*



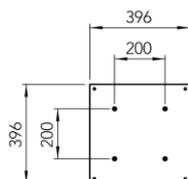
Airline - 755620
Safe - 751610-2
Safe - 751615-2



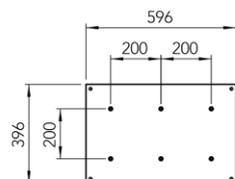
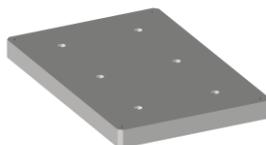
Docklock 766000



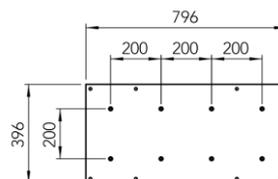
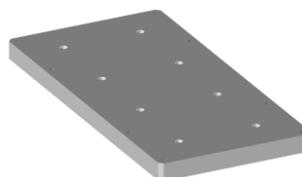
Airline - 755640
Safe - 755615
Safe - 751610/5 - 4



Airline - 755660
Safe - 751610 - 6
Safe - 751615 - 6



Airline - 755680
Safe - 751610 - 8
Safe - 751615 - 8



* gegen Verdrehung gesichert mit Indexierstift.

Produktvorstellung

PMC-50 mit Hainbuch 751601-1 Palette

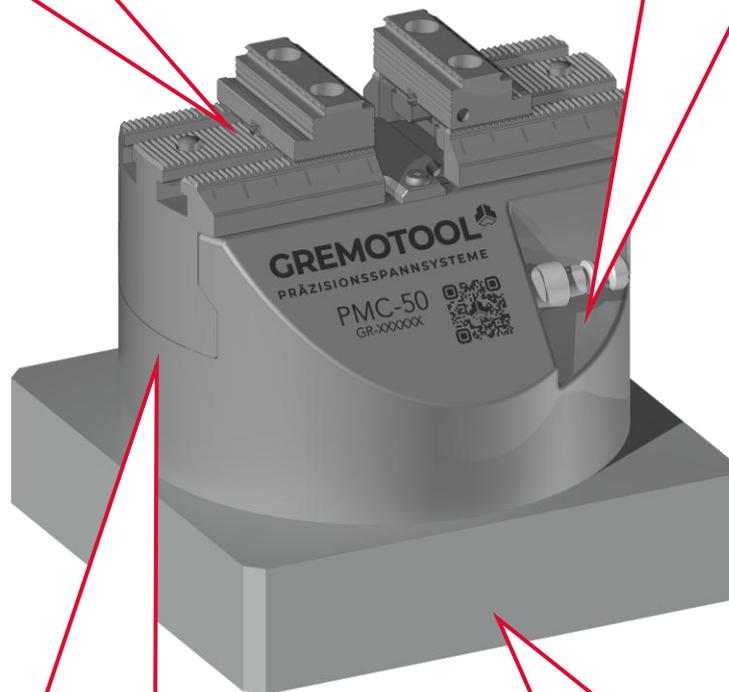
pneumatisch /
hydraulisch

Gremotool Backensystem

- + zwischen Baureihen austauschbar
- + schneller Backenwechsel
- + überhängende Backen möglich

Geschlossenes Design mit Ventil

- + idealer Spänefluss
- + 3-fache Spannsicherheit
- + verstellbare Spannkraft mit Ventil



Zentriergenauigkeit +/-0.01mm

- + Genauigkeit für Mehrachsenbearbeitung
- + hohe Wiederholgenauigkeit
- + reduziert Vibrationen am Werkstück

Mit Hainbuch Paletten kombinierbar

- + für Automation ausgelegt
- + tief für grösseres Werkstück in Maschine
- + RFID-Chip montierbar

Produktvorstellung

2x SC-100 mit Hainbuch 766000 Palette

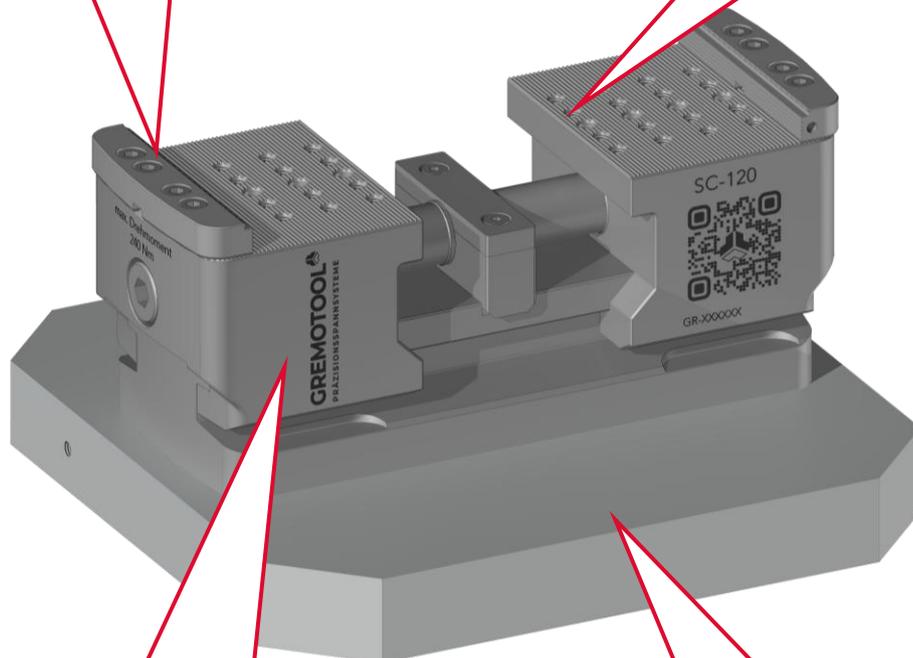
mechanisch

Gremotool Backensystem

- + zwischen Baureihen austauschbar
- + schneller Backenwechsel
- + überhängende Backen möglich

Hohes Design

- + idealer Spänefluss
- + optimale Zugänglichkeit
- + idealisierte Spannkraft



Zentriergenauigkeit +/-0.01mm

- + Genauigkeit für Mehrachsenbearbeitung
- + hohe Wiederholgenauigkeit
- + reduziert Vibrationen am Werkstück

Mit Hainbuch Paletten kombinierbar

- + z.B. auf Hainbuch Docklock Palette
- + Mittig, Links, Rechts, Links & Rechts
- + schnelle, präzise Montage von unten

Produktvorstellung

LC-50 integriert mit Hainbuch Safe 20 Spannbolzen

mechanisch

Gremotool Backensystem

- + zwischen Baureihen austauschbar
- + schneller Backenwechsel
- + überhängende Backen möglich

Geschlossenes Design

- + Idealer Spänefluss
- + optimale Zugänglichkeit
- + idealisierte Spannkraft



Zentriergenauigkeit +/-0.01mm

- + Genauigkeit für Mehrachsenbearbeitung
- + hohe Wiederholgenauigkeit
- + reduziert Vibrationen am Werkstück

Integrierte Spannbolzen Safe 20

- + für Automation ausgelegt
- + tief für grösseres Werkstück in Maschine
- + RFID-Chip montierbar

Produktvorstellung

RC-38 mit Hainbuch 751610-8 Palette

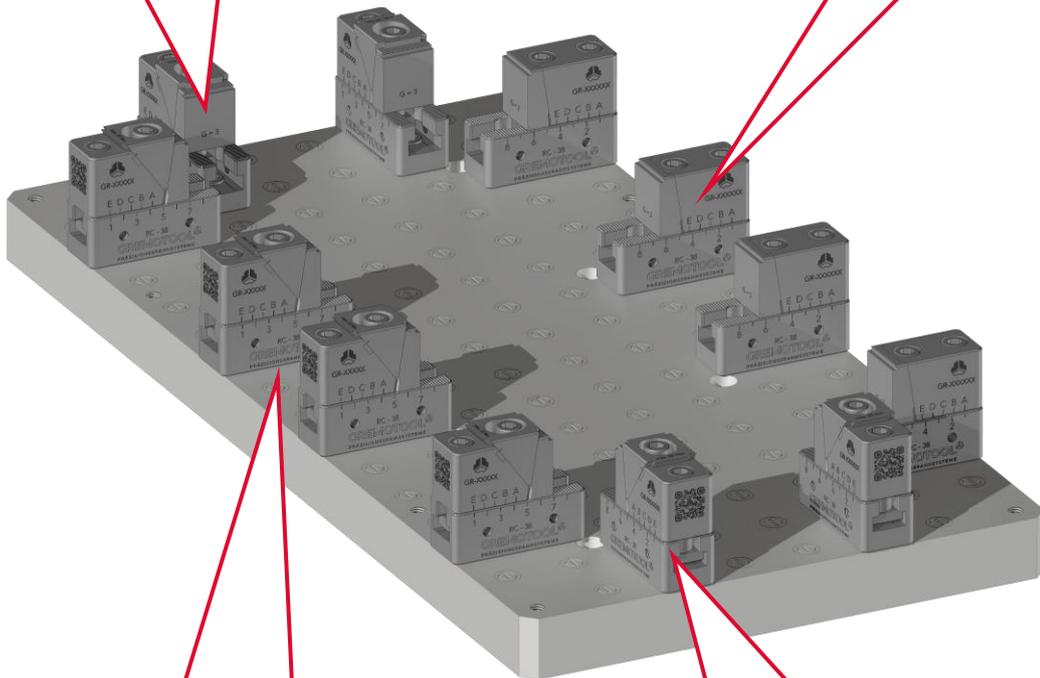
mechanisch

Gremotool Schnellwechselsystem

- + Backen schnell austauschbar
- + verschiedene Backentypen
- + mit Niederzugeffekt

Modulares Design

- + Verschiedene Module
- + optimale Zugänglichkeit
- + idealisierte Spannkraft



Genauigkeit +/-0.01mm

- + Genauigkeit für Mehrachsenbearbeitung
- + hohe Wiederholgenauigkeit
- + reduziert Vibrationen am Werkstück

Mit Hainbuch Paletten kombinierbar

- + für Automation ausgelegt
- + tief für grösseres Werkstück in Maschine
- + RFID-Chip montierbar

Produktübersicht

Gremotool Spannmittel mit Vischer & Bolli Automation

Airline - 751601-1
Safe 20 - 755602-1

Safe 30 - 752601
Safe 50 - 753601

Airline - 755620
Safe - 751610-2
Safe - 751615-2

Docklock 766000

PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch



PMC / HMC-50



PMC / HMC-50 / 60 /
60l / 74



PMC / HMC-50 / 60 /
60l



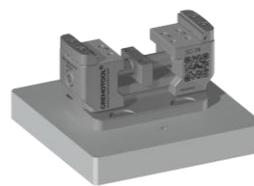
PMC / HMC-50 / 60 /
60l / 74 / 100

SC

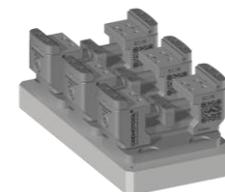
mechanisch



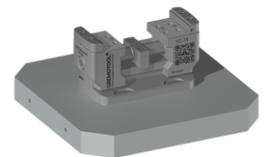
SC-34 / 40 / 50 / 60



SC-60 / 74 / 100



SC-60 / 74 / 100 / 120



SC-60 / 74 / 100 / 120

LC

mechanisch



LC-34 / 40 / 50 / 60



LC-60 / 74 / 100



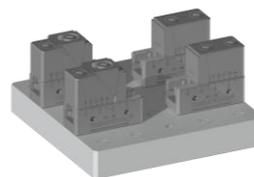
LC-60 / 74 / 100 / 120



LC-60 / 74 / 100 / 120

RC

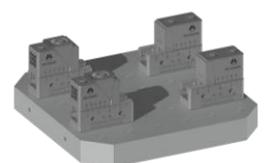
mechanisch



RC-38



RC-38



RC-38

Produktübersicht

Gremotool Spannmittel mit Vischer & Bolli Automation

Airline - 755640
Safe - 755615
Safe - 751610/5 - 4

Airline - 755660
Safe - 751610 - 6
Safe - 751615 - 6

Airline - 755680
Safe - 751610 - 8
Safe - 751615 - 8

PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch



PMC / HMC-50 / 60 /
60I / 74 / 100 / 120



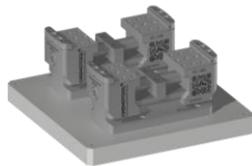
PMC / HMC-50 / 60 /
60I / 74 / 100 / 120



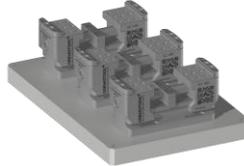
PMC / HMC-50 / 60 /
60I / 74 / 100 / 120

SC

mechanisch



SC-60 / 74 / 100 / 120



SC-60 / 74 / 100 / 120



SC-60 / 74 / 100 / 120

LC

mechanisch



LC-60 / 74 / 100 / 120 /
150



LC-60 / 74 / 100 / 120 /
150



LC-60 / 74 / 100 / 120 /
150

RC

mechanisch



RC-38 / 88



RC-38 / 88



RC-38 / 88

Variantentabelle

Hainbuch 751601-1 & 755602-1 mit PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch

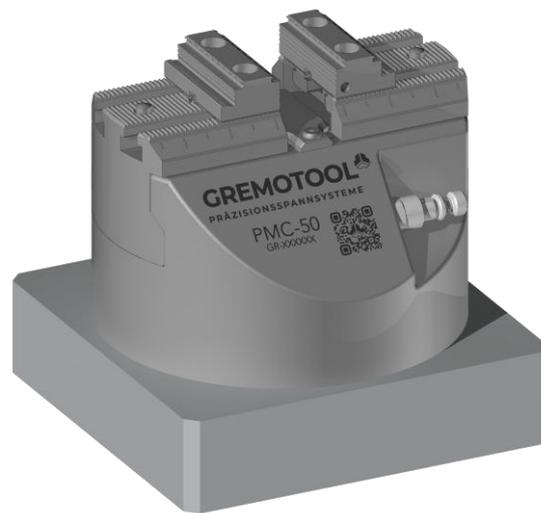
Der PMC/HMC-50 ist für die Palette von Vischer & Bolli Automation ausgelegt.

Mit Pneumatik oder Hydraulik wird dieser von unten durch die Palette versorgt.

Mit dem Reduzierventil kann beim PMC die Spannkraft individuell auf das Werkstück angepasst werden.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der PMC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den PMC-Katalog zu konsultieren.



PMC-50 mit Hainbuch Airline 751601-1 Palette



**HMC-50 mit Hainbuch Safe 20
755602-1 Palette**

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.
Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 751601-1 & 755602-1 mit SC

mechanisch

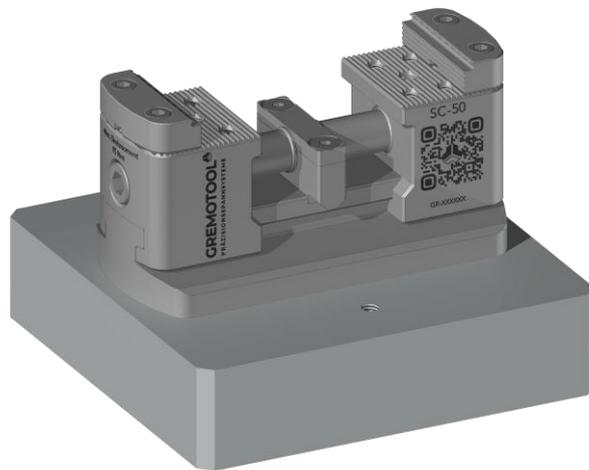
Die SC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

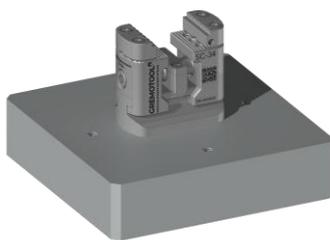
Die Höhe der SC-Baureihe ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit für die 5-Achsen-Bearbeitung von Werkstücken.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

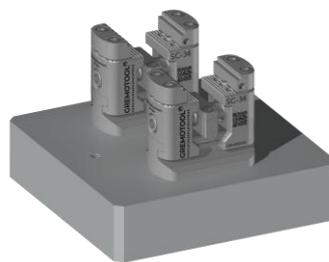
Für die genauen Daten der SC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den SC-Katalog zu konsultieren.



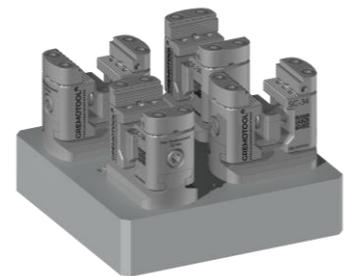
SC-50 mit Hainbuch Airline 751601-1 Palette



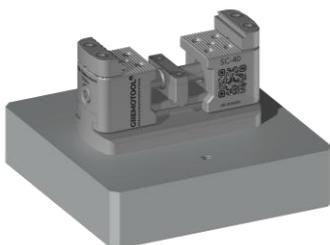
SC-34 mit Hainbuch Airline 751601-1 Palette



2x SC-34 mit Hainbuch Airline 751601-1 Palette



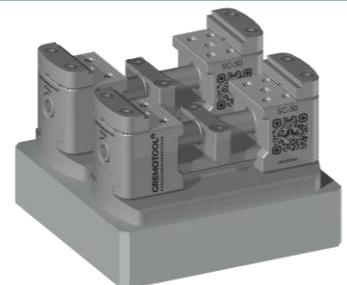
4x SC-34 mit Hainbuch Safe 20 755602-1 Palette



SC-40 mit Hainbuch Safe 20 755602-1 Palette



2x SC-40 mit Hainbuch Airline 751601-1 Palette



2x SC-50 mit Hainbuch Safe 20 755602-1 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

mechanisch

Variantentabelle

Hainbuch 751601-1 & 755602-1 mit LC

Die LC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der LC-Reihe zu befestigen.

Durch das geschlossene Design der LC-Reihe, bleiben keine Späne auf dem Spannmittel liegen.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

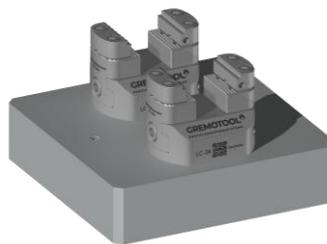
Für die genauen Daten der LC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den LC-Katalog zu konsultieren.



LC-50 mit Hainbuch Safe 20 755602-1 Palette



LC-34 mit Hainbuch Safe 20 755602-1 Palette



2x LC-34 mit Hainbuch Safe 20 755602-1 Palette



4x LC-34 mit Hainbuch Airline 751601-1 Palette



LC-40 mit Hainbuch Airline 751601-1 Palette



2x LC-40 mit Hainbuch Safe 20 755602-1 Palette



2x LC-50 mit Hainbuch Airline 751601-1 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 752601 & 753601 mit PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch

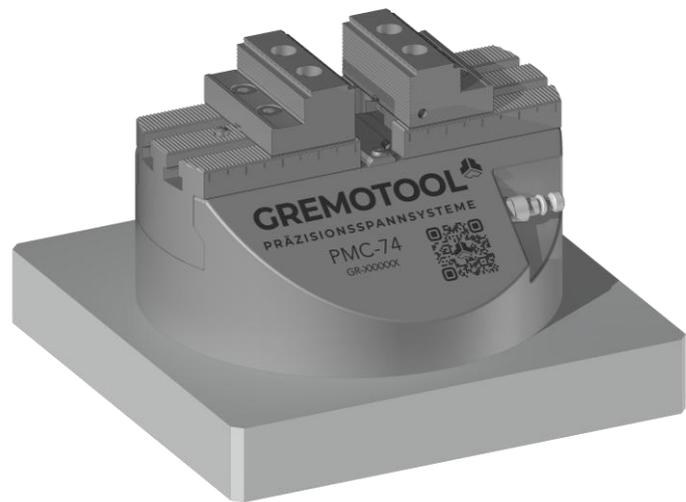
Die PMC/HMC-Baureihe ist für die Paletten von Vischer & Bolli Automation ausgelegt.

Mit Pneumatik oder Hydraulik wird dieser von unten durch die Palette versorgt.

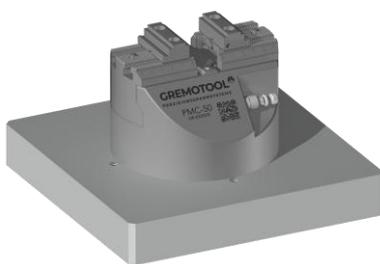
Mit dem Reduzierventil kann beim PMC die Spannkraft individuell auf das Werkstück angepasst werden.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

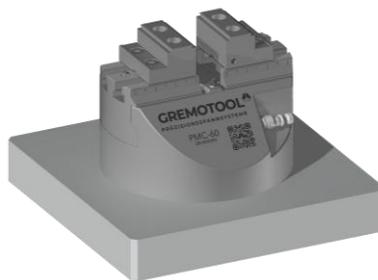
Für die genauen Daten der PMC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den PMC-Katalog zu konsultieren.



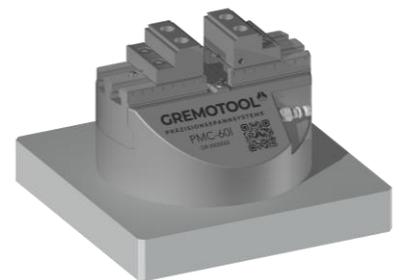
PMC-74 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette



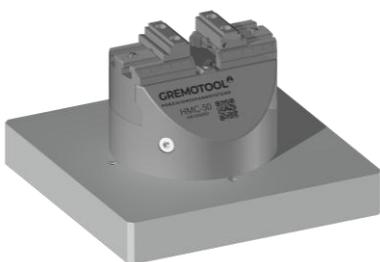
PMC-50 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette



PMC-60 mit Hainbuch Safe 50 753601 Palette



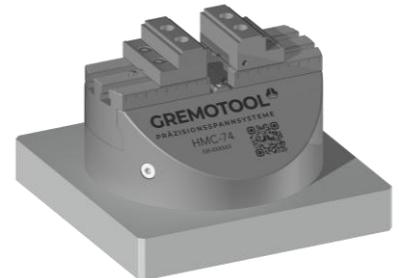
PMC-60L mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette



HMC-50 mit Hainbuch Safe 50 753601 Palette



HMC-60 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette



HMC-74 mit Hainbuch Safe 50 753601 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

mechanisch

Variantentabelle

Hainbuch 752601 & 753601 mit SC

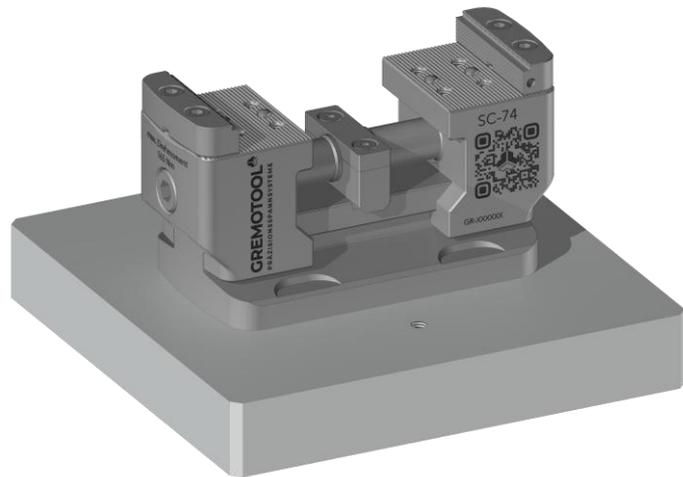
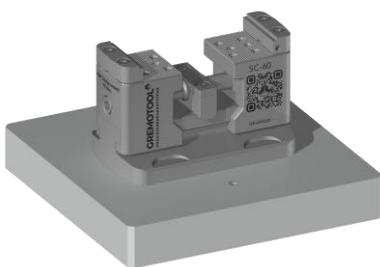
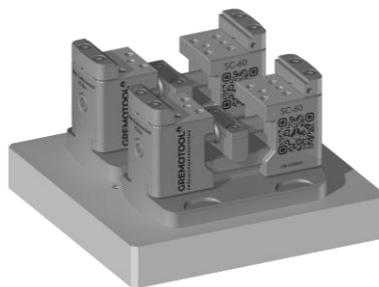
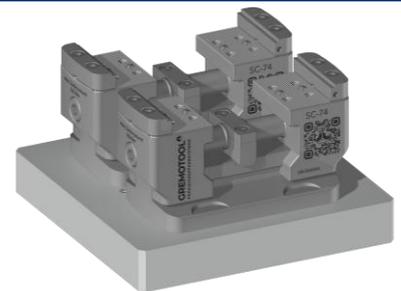
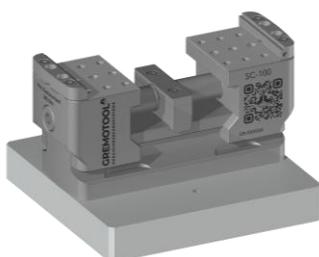
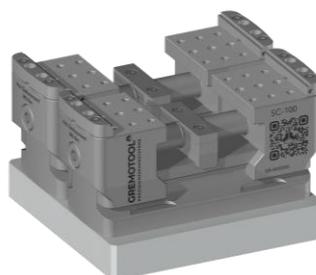
Die SC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

Die Höhe der SC-Baureihe ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit für die 5-Achsen-Bearbeitung von Werkstücken.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der SC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den SC-Katalog zu konsultieren.


SC-74 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette

SC-60 mit Hainbuch Safe 50 753601 Palette

2x SC-60 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette

2x SC-74 mit Hainbuch Safe 50 753601 Palette

SC-100 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette

2x SC-100 mit Hainbuch Safe 50 753601 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 752601 & 753601 mit LC

mechanisch

Die LC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der LC-Reihe zu befestigen.

Durch das geschlossene Design der LC-Reihe, bleiben keine Späne auf dem Spannmittel liegen.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der LC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den LC-Katalog zu konsultieren.



LC-74 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette



**LC-60 mit Hainbuch Safe 50
753601 Palette**



**2x LC-60 mit Hainbuch Safe 30
752601 Palette**



**2x LC-74 mit Hainbuch Safe 50
753601 Palette**

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.
Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 752601 & 753601 mit RC

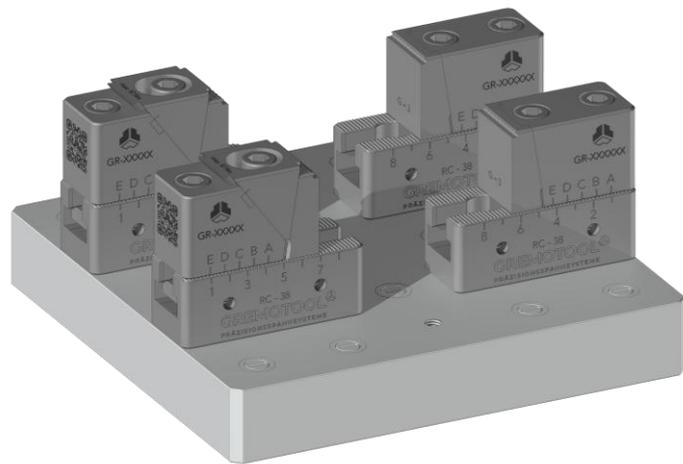
mechanisch

Die RC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Lochrasterplatten, sowie auf den Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

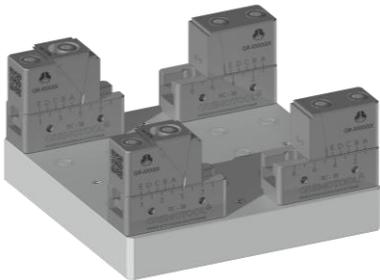
Durch das Modulare Design der RC-Reihe sind verschiedene Aufspannungssituationen für die Werkstücke möglich.

Das Schnellwechsel-Backensystem bietet eine Niederzugfunktion, sowie für jede Werkstückgeometrie die passende Backe.

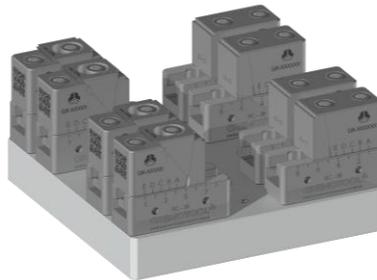
Für die genauen Daten der RC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den RC-Katalog zu konsultieren.



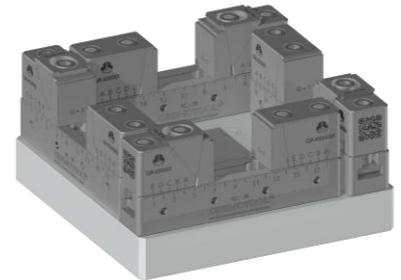
2x RC-38 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette



2x RC-38 mit Hainbuch Safe 50 753601 Palette



4x RC-38 mit Hainbuch Safe 30 752601 Palette



4x RC-38 mit Hainbuch Safe 50 753601 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 755620 & 751610-2 & 751615-2 mit PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch

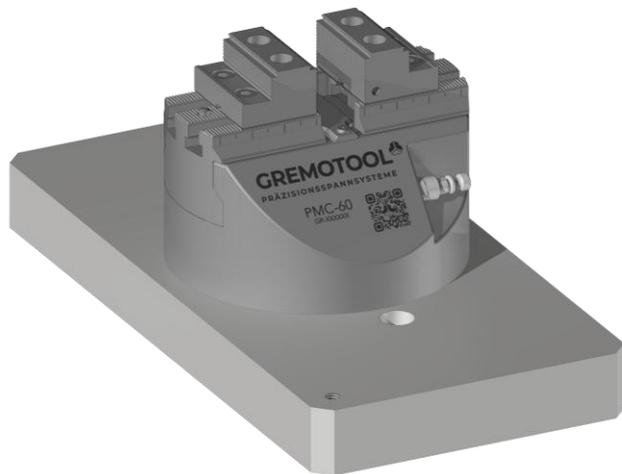
Die PMC/HMC-Baureihe ist für die Palette von Vischer & Bolli Automation ausgelegt.

Mit Pneumatik oder Hydraulik wird dieser von unten durch die Palette versorgt.

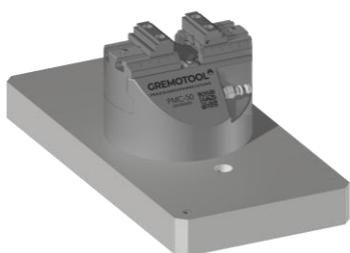
Mit dem Reduzierventil kann beim PMC die Spannkraft individuell auf das Werkstück angepasst werden.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

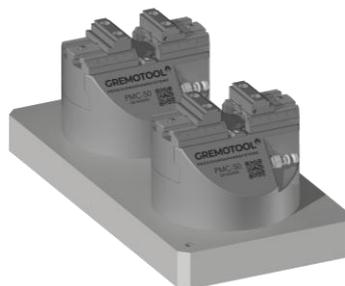
Für die genauen Daten der PMC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den PMC-Katalog zu konsultieren.



PMC-60 mit Hainbuch Airline 755620 Palette



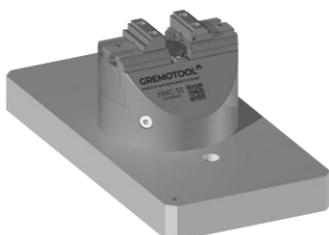
**PMC-50 mit Hainbuch Safe 20
751610-2 Palette**



**2x PMC-50 mit Hainbuch Safe 20
751615-2 Palette**



**2x PMC-60I mit Hainbuch Safe 20
751610-2 Palette**



**HMC-50 mit Hainbuch Safe 20
751610-2 Palette**



**HMC-60I mit Hainbuch Safe 20
751615-2 Palette**



**2x HMC-60I mit Hainbuch Safe 20
751610-2 Palette**

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

mechanisch

Variantentabelle

Hainbuch 755620 & 751610-2 & 751615-2 mit SC

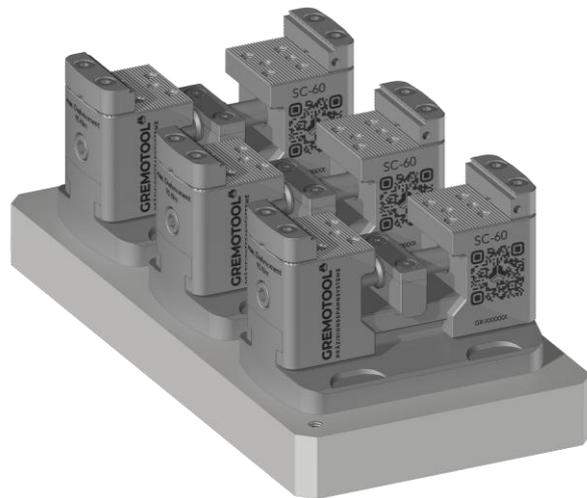
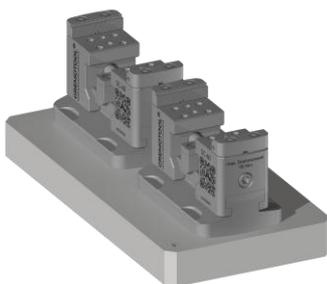
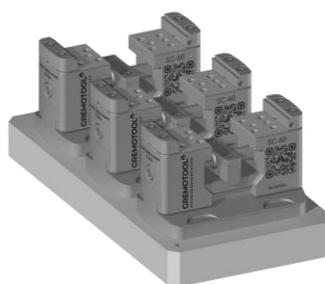
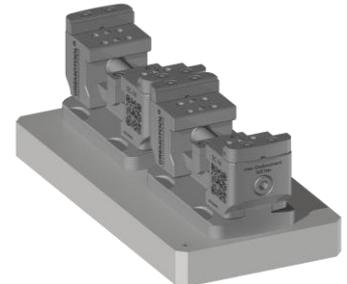
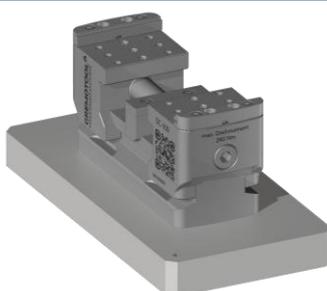
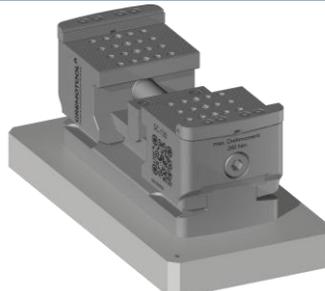
Die SC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

Die Höhe der SC-Baureihe ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit für die 5-Achsen-Bearbeitung von Werkstücken.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der SC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den SC-Katalog zu konsultieren.


3x SC-74 mit Hainbuch Safe 20 751610-2 Platte

**2x SC-60 mit Hainbuch Airline
755620 Palette**

**3x SC-60 mit Hainbuch Safe 20
751615-2 Palette**

**2x SC-74 mit Hainbuch Airline
755620 Palette**

**SC-100 auf Hainbuch Safe 20
751615-2 Palette**

**SC-120 auf Hainbuch Safe 20
751610-2 Palette**

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

mechanisch

Hainbuch 755620 & 751610-2 & 751615-2 mit LC

Die LC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

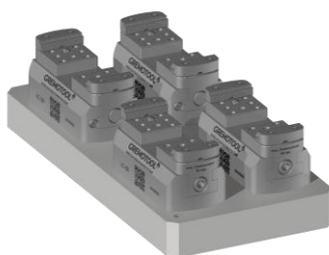
Durch das geschlossene Design der LC-Reihe, bleiben keine Späne auf dem Spannmittel liegen.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

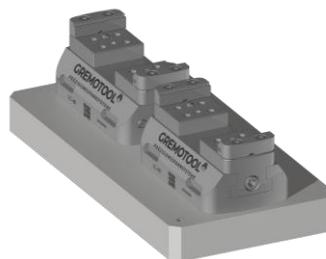
Für die genauen Daten der LC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den LC-Katalog zu konsultieren.



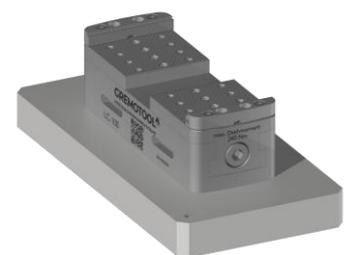
3x LC-60 auf Hainbuch Safe 20 751610-2 Palette



4x LC-50 auf Hainbuch Airline 755620 Palette



2x LC-60 auf Hainbuch Safe 20 751615-2 Palette



LC-100 auf Hainbuch Safe 20 751610-2 Palette



LC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-2 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

mechanisch

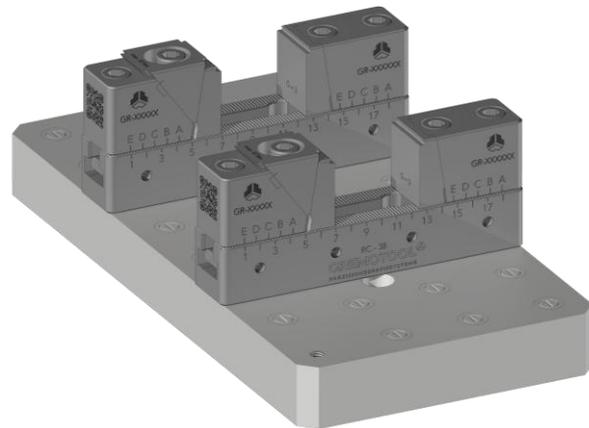
Hainbuch 755620 & 751610-2 & 751615-2 mit RC

Die RC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Lochrasterplatten, sowie auf den Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

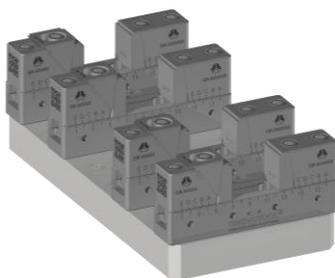
Durch das Modulare Design der RC-Reihe sind verschiedene Aufspannungssituationen für die Werkstücke möglich.

Das Schnellwechsel-Backensystem bietet eine Niederzugfunktion, sowie für jede Werkstückgeometrie die passende Backe.

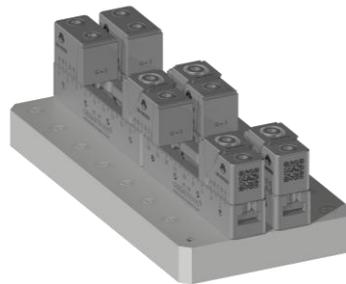
Für die genauen Daten der RC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den RC-Katalog zu konsultieren.



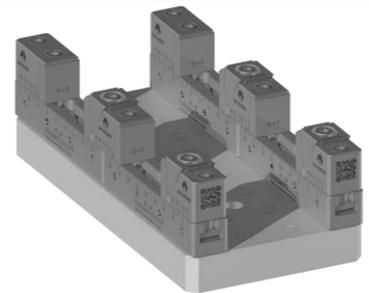
2x RC-38 mit Hainbuch Safe 20 752601 Palette



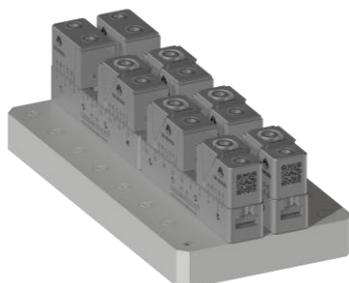
2x RC-38 mit Hainbuch Safe 20 753601 Palette



4x RC-38 mit Hainbuch Airline 755620 Palette



2x RC-38 mit Hainbuch Safe 20 751610-2 Palette



6x RC-38 mit Hainbuch Safe 20 751610-2 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 766000 mit PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch

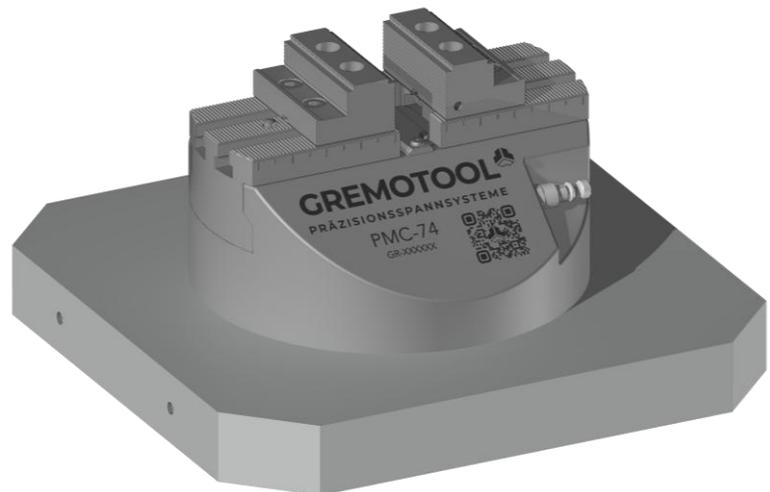
Die PMC/HMC-Baureihe ist für die Palette von Vischer & Bolli Automation ausgelegt.

Mit Pneumatik oder Hydraulik wird dieser von unten durch die Palette versorgt.

Mit dem Reduzierventil kann beim PMC die Spannkraft individuell auf das Werkstück angepasst werden.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

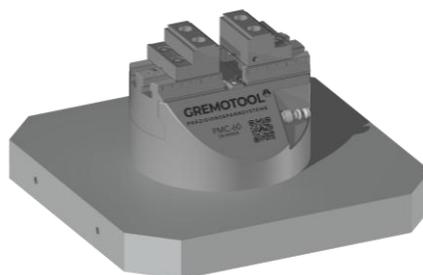
Für die genauen Daten der PMC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den PMC-Katalog zu konsultieren.



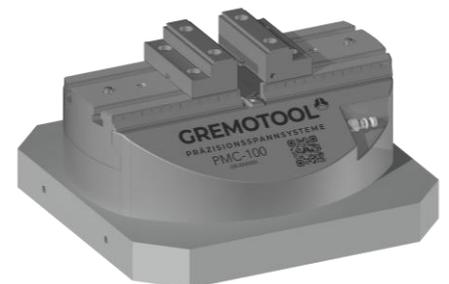
PMC-74 mit Hainbuch Docklock 766000 Palette



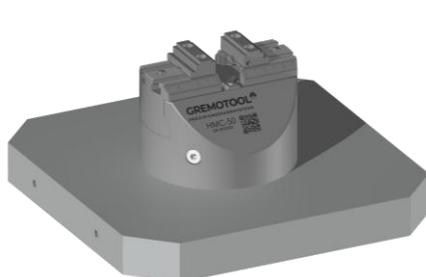
PMC-50 mit Hainbuch Docklock 766000 Palette



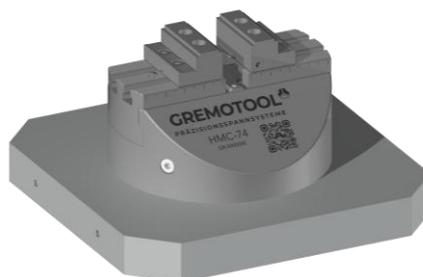
PMC-60 mit Hainbuch Docklock 766000 Palette



PMC-100 mit Hainbuch Docklock 766000 Palette



HMC-50 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



HMC-74 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



HMC-100 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 766000 mit SC

mechanisch

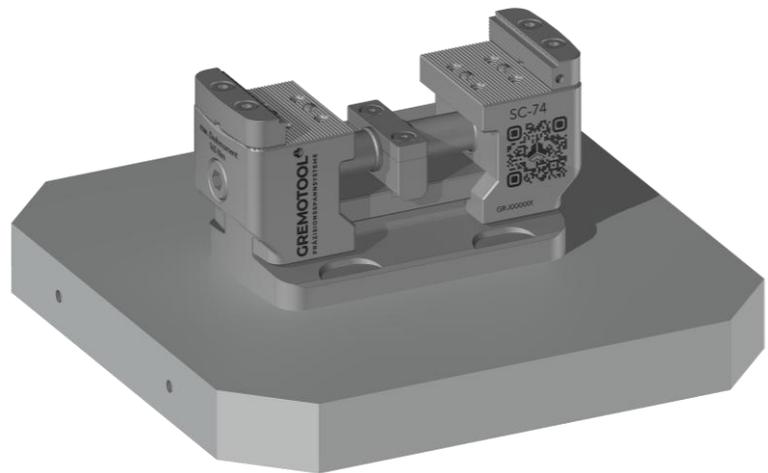
Die SC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

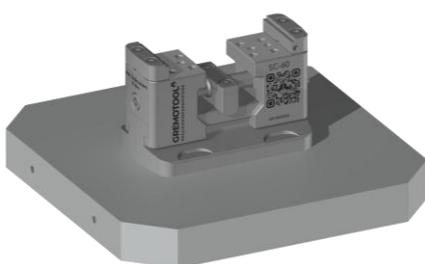
Die Höhe der SC-Baureihe ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit für die 5-Achsen-Bearbeitung von Werkstücken.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

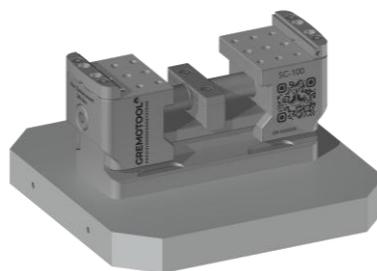
Für die genauen Daten der SC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den SC-Katalog zu konsultieren.



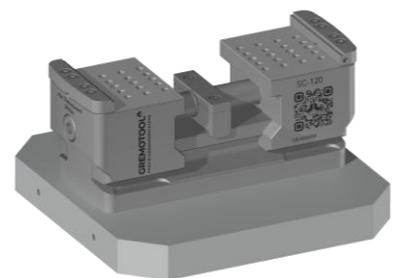
SC-74 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



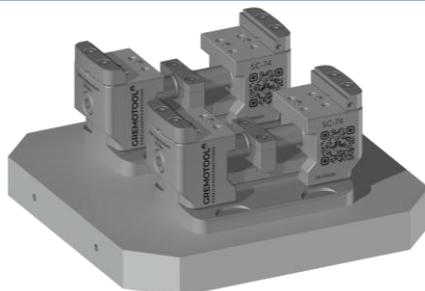
SC-60 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



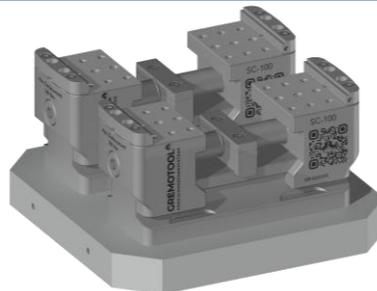
SC-100 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



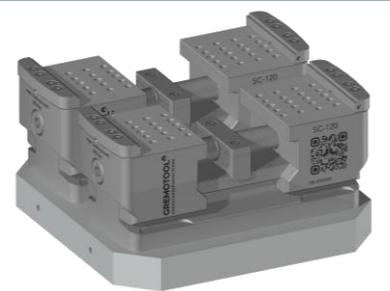
SC-120 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



2x SC-74 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



2x SC-100 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



2x SC-120 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 766000 mit LC

mechanisch

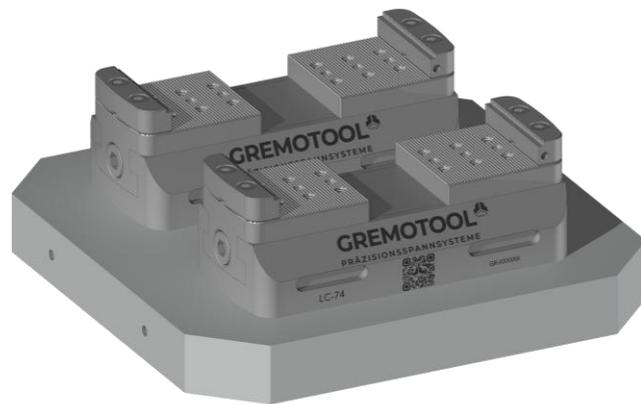
Die LC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

Durch das geschlossene Design der LC-Reihe, bleiben keine Späne auf dem Spannmittel liegen.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der LC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den LC-Katalog zu konsultieren.



2x LC-74 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



LC-74 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



LC-100 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



LC-120 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



2x LC-60 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



2x LC-100 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 766000 mit RC

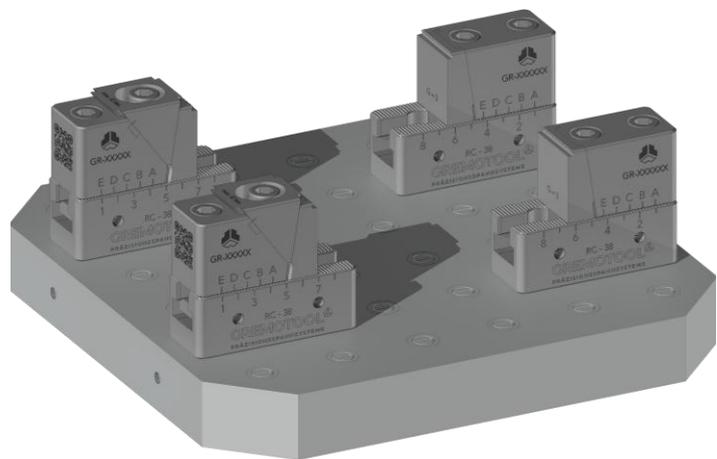
mechanisch

Die RC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Lochrasterplatten, sowie auf den Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

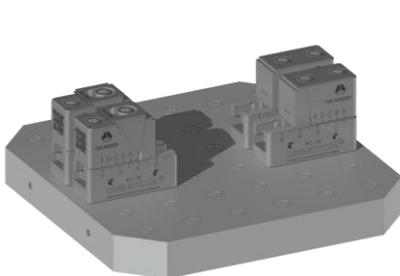
Durch das Modulare Design der RC-Reihe sind verschiedene Aufspannungssituationen für die Werkstücke möglich.

Das Schnellwechsel-Backensystem bietet eine Niederzugfunktion, sowie für jede Werkstückgeometrie die passende Backe.

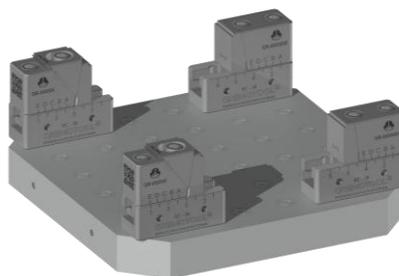
Für die genauen Daten der RC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den RC-Katalog zu konsultieren.



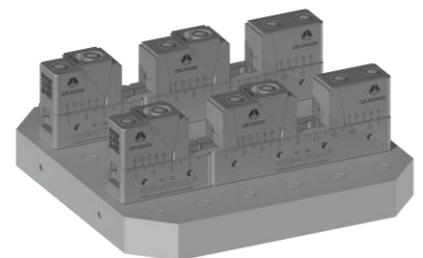
2x RC-38 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



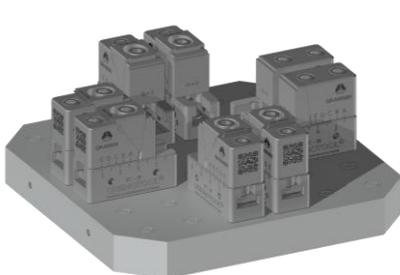
2x RC-38 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



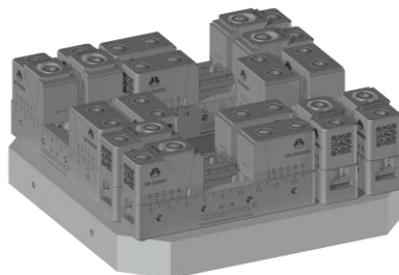
2x RC-38 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



4x RC-38 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



6x RC-38 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette



8x RC-38 auf Hainbuch Docklock 766000 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 755640 & 751610-4 & 751615-4 mit PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch

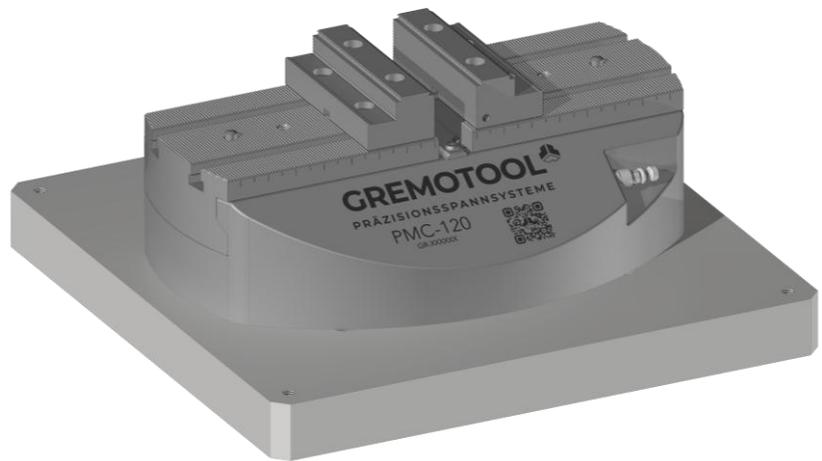
Die PMC/HMC-Baureihe ist für die Palette von Vischer & Bolli Automation ausgelegt.

Mit Pneumatik oder Hydraulik wird dieser von unten durch die Palette versorgt.

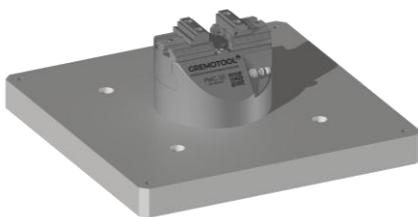
Mit dem Reduzierventil kann beim PMC die Spannkraft individuell auf das Werkstück angepasst werden.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der PMC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den PMC-Katalog zu konsultieren.



PMC-120 auf Hainbuch Airline 755640 Palette



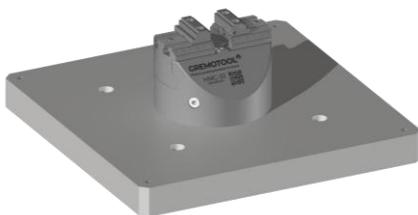
PMC-50 auf Hainbuch Airline 755640 Palette



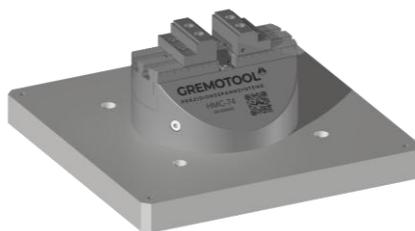
PMC-60I auf Hainbuch Safe 20 751615-4 Palette



PMC-74 auf Hainbuch Safe 20 751615-4 Palette



HMC-50 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette



HMC-74 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette



HMC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.
Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

mechanisch

Hainbuch 755640 & 751610-4 & 751615-4 mit SC

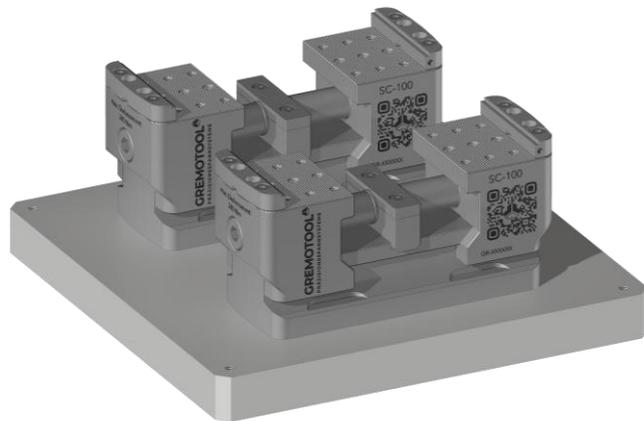
Die SC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

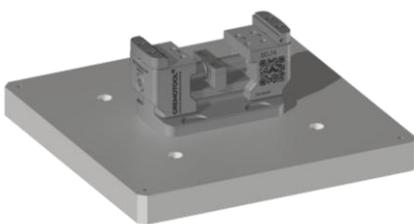
Die Höhe der SC-Baureihe ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit für die 5-Achsen-Bearbeitung von Werkstücken.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

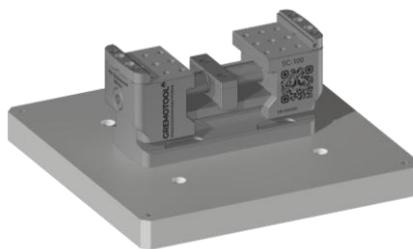
Für die genauen Daten der SC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den SC-Katalog zu konsultieren.



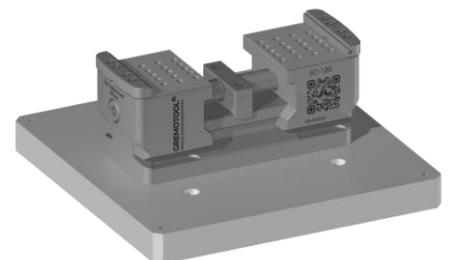
2x SC-100 auf Hainbuch Airline 755640 Palette



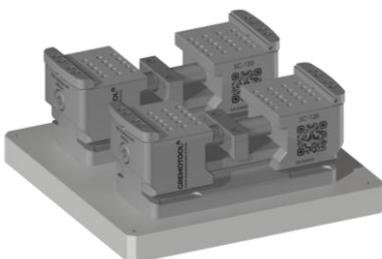
1x SC-74 auf Hainbuch Airline 755640 Palette



1x SC-100 auf Hainbuch Safe 20 751615-4 Palette



1x SC-120 auf Hainbuch Safe 20 751615-4 Palette



2x SC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

mechanisch

Hainbuch 755640 & 751610-4 & 751615-4 mit LC

Die LC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

Durch das geschlossene Design der LC-Reihe, bleiben keine Späne auf dem Spannmittel liegen.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der LC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den LC-Katalog zu konsultieren.



2x LC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette



**LC-74 auf Hainbuch Airline
755640 Palette**



**LC-100 auf Hainbuch Safe 20
751615-4 Palette**



**LC-120 auf Hainbuch Safe 20
751615-4 Palette**



**2x LC-74 mit Hainbuch Safe 20
751610-4 Palette**



**2x LC-100 auf Hainbuch Safe 20
751610-4 Palette**

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

mechanisch

Variantentabelle

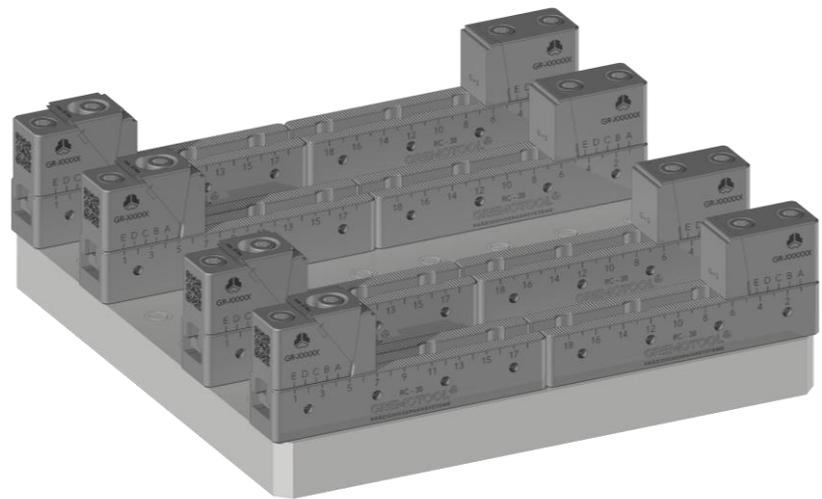
Hainbuch 755640 & 751610-4 & 751615-4 mit RC

Die RC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Lochrasterplatten, sowie auf den Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

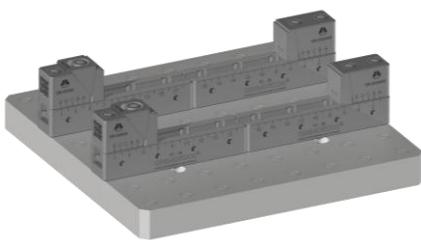
Durch das Modulare Design der RC-Reihe sind verschiedene Aufspannungssituationen für die Werkstücke möglich.

Das Schnellwechsel-Backensystem bietet eine Niederzugfunktion, sowie für jede Werkstückgeometrie die passende Backe.

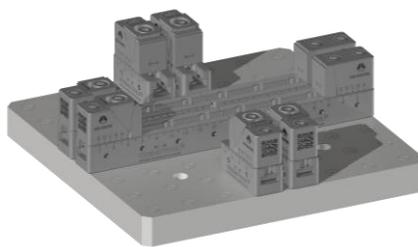
Für die genauen Daten der RC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den RC-Katalog zu konsultieren.



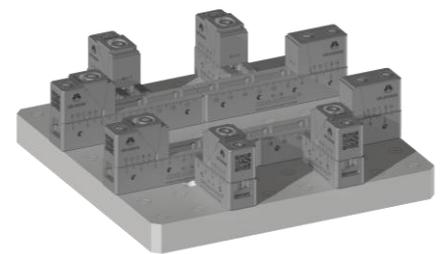
4x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751615-4 Palette



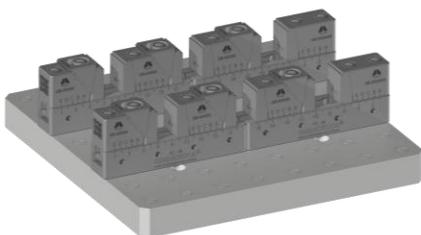
2x RC-38 auf Hainbuch Airline 755640 Palette



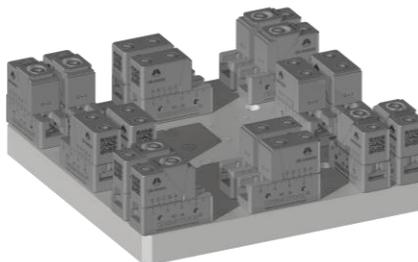
6x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751615-4 Palette



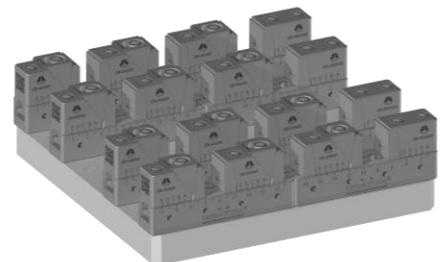
6x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette



6x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette



8x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette



12x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-4 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 755660 & 751610-6 & 751615-6 mit PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch

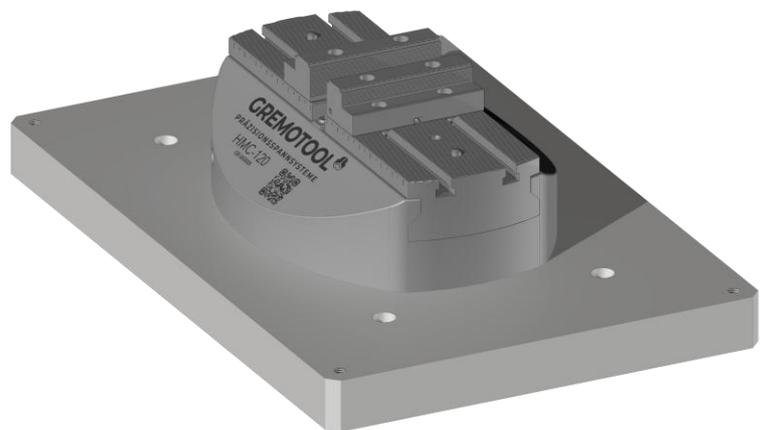
Die PMC/HMC-Baureihe ist für die Palette von Vischer & Bolli Automation ausgelegt.

Mit Pneumatik oder Hydraulik wird dieser von unten durch die Palette versorgt.

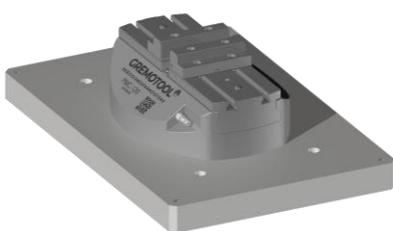
Mit dem Reduzierventil kann beim PMC die Spannkraft individuell auf das Werkstück angepasst werden.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der PMC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den PMC-Katalog zu konsultieren.



HMC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-6 Palette



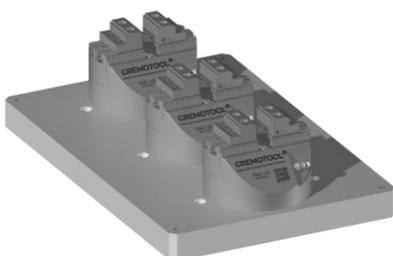
PMC-120 auf Hainbuch Airline 755660 Palette



2x PMC-74 auf Hainbuch Airline 755660 Palette



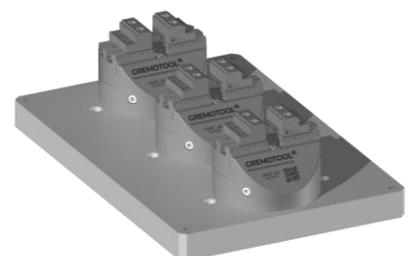
2x PMC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-6 Palette



3x PMC-60 auf Hainbuch Safe 20 751615-6 Palette



2x HMC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-6 Palette



3x HMC-60l auf Hainbuch Safe 20 751610-6 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

mechanisch

Hainbuch 755660 & 751610-6 & 751615-6 mit SC

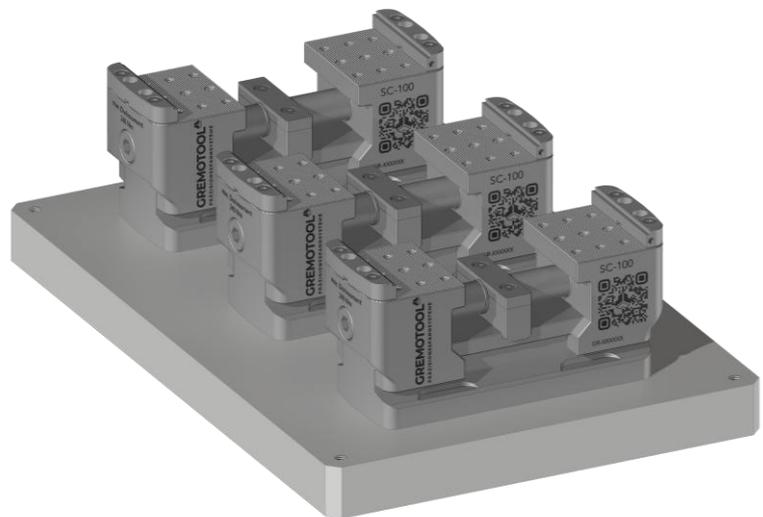
Die SC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

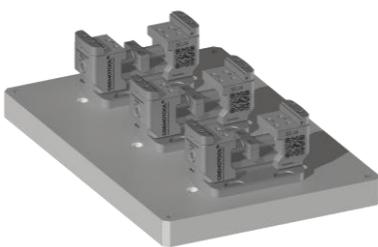
Die Höhe der SC-Baureihe ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit für die 5-Achsen-Bearbeitung von Werkstücken.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

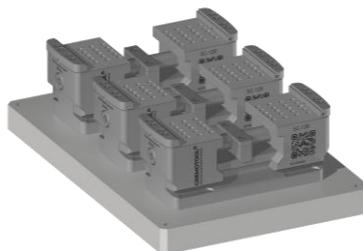
Für die genauen Daten der SC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den SC-Katalog zu konsultieren.



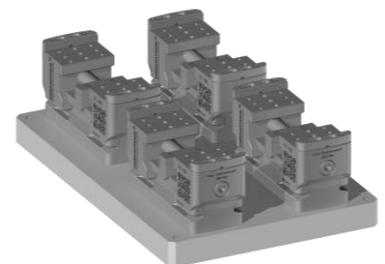
3x SC-100 auf Hainbuch Airline 755660 Palette



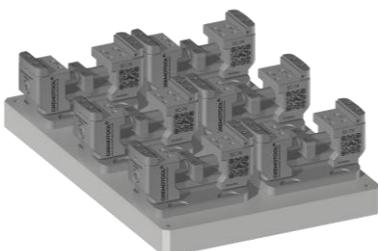
**3x SC-74 auf Hainbuch Airline
755660 Palette**



**3x SC-120 auf Hainbuch Safe 20
751615-6 Palette**



**4x SC-100 auf Hainbuch Safe 20
751610-6 Palette**



**6x SC-74 auf Hainbuch Safe 20
751610-6 Palette**

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 755660 & 751610-6 & 751615-6 mit LC

mechanisch

Die LC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

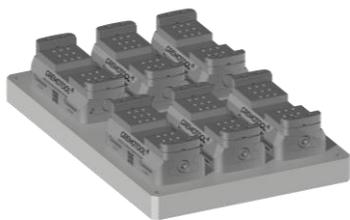
Durch das geschlossene Design der LC-Reihe, bleiben keine Späne auf dem Spannmittel liegen.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der LC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den LC-Katalog zu konsultieren.



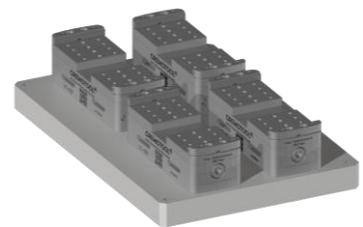
4x LC-74 auf Hainbuch Airline 755660 Palette



**6x LC-74 auf Hainbuch Safe 20
751615-6 Palette**



**3x LC-100 auf Hainbuch Airline
755660 Palette**



**4x LC-100 auf Hainbuch Safe 20
751615-6 Palette**



**3x LC-120 auf Hainbuch Safe 20
751610-6 Palette**



**2x LC-150 auf Hainbuch Safe 20
751610-6 Palette**

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

mechanisch

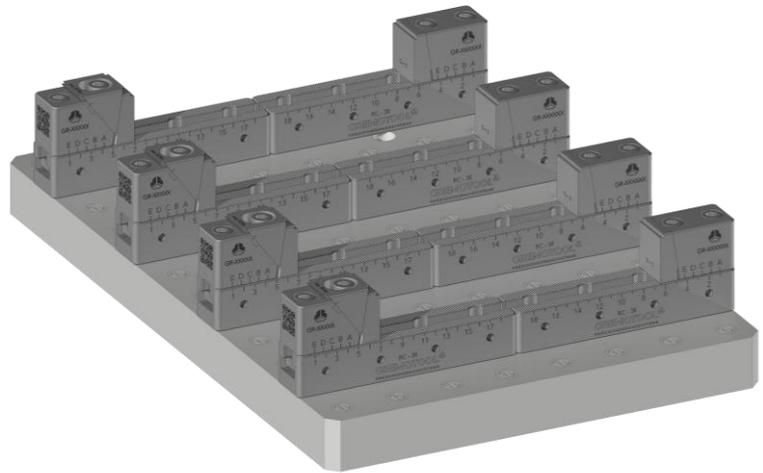
Hainbuch 755660 & 751610-6 & 751615-6 mit RC

Die RC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Lochrasterplatten, sowie auf den Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

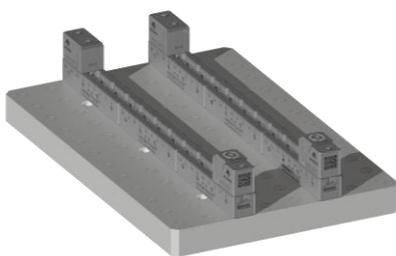
Durch das Modulare Design der RC-Reihe sind verschiedene Aufspannungssituationen für die Werkstücke möglich.

Das Schnellwechsel-Backensystem bietet eine Niederzugfunktion, sowie für jede Werkstückgeometrie die passende Backe.

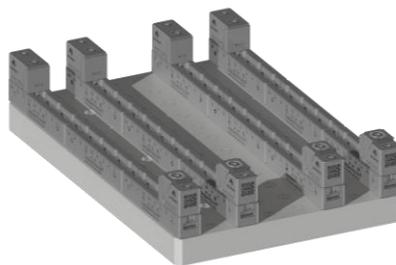
Für die genauen Daten der RC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den RC-Katalog zu konsultieren.



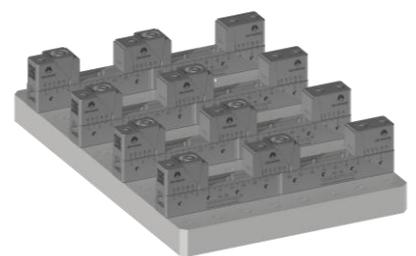
4x RC-38 auf Hainbuch Airline 755660 Palette



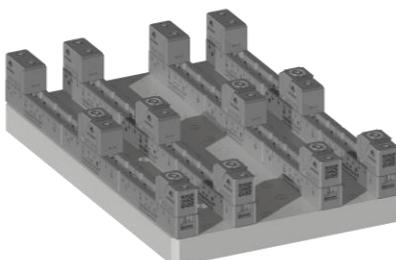
2x RC-38 auf Hainbuch Airline 755660 Palette



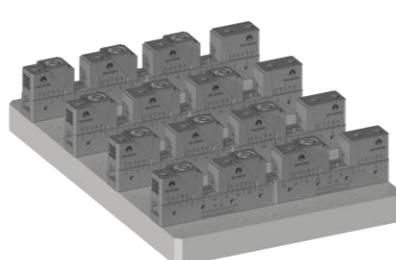
4x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751615-6 Palette



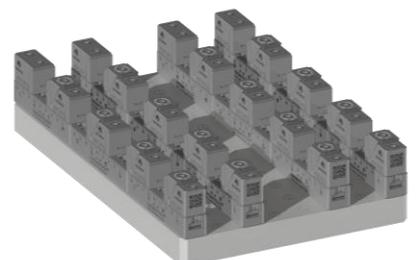
8x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751615-6 Palette



8x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751615-6 Palette



12x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-6 Palette



16x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-6 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 755680 & 751610-8 & 751615-8 mit PMC / HMC

pneumatisch /
hydraulisch

Die PMC/HMC-Baureihe ist für die Palette von Vischer & Bolli Automation ausgelegt.

Mit Pneumatik oder Hydraulik wird dieser von unten durch die Palette versorgt.

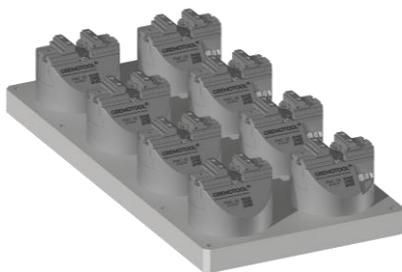
Mit dem Reduzierventil kann beim PMC die Spannkraft individuell auf das Werkstück angepasst werden.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der PMC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den PMC-Katalog zu konsultieren.



3x PMC-120 auf Hainbuch Airline 755680 Palette



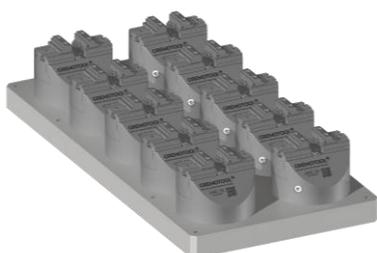
8x PMC-50 auf Hainbuch Airline 755680 Palette



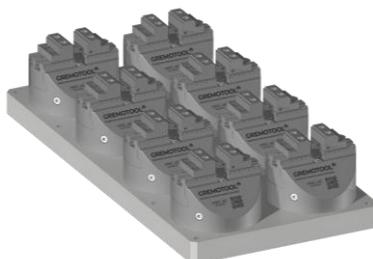
8x PMC-60 auf Hainbuch Safe 20 751615-8 Palette



2x PMC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette



10x HMC-50 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette



8x HMC-60 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette



3x HMC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

mechanisch

Variantentabelle

Hainbuch 755680 & 751610-8 & 751615-8 mit SC

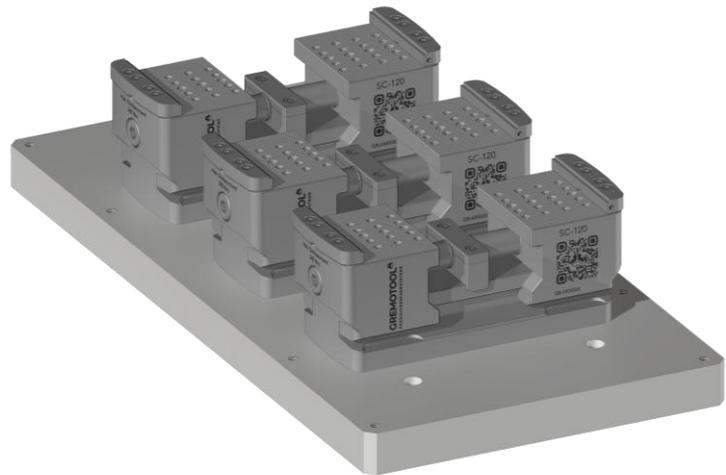
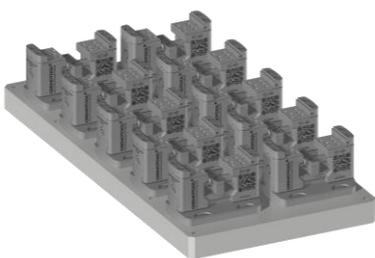
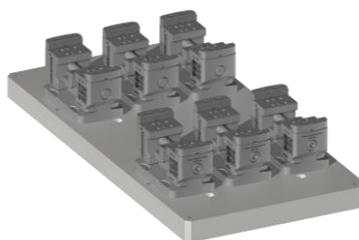
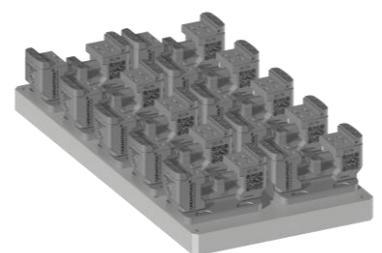
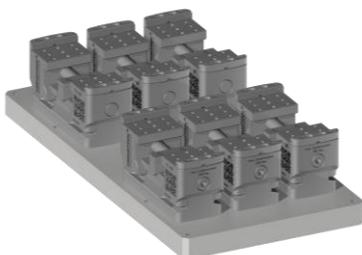
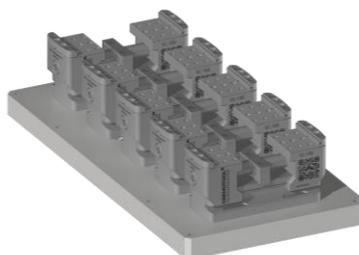
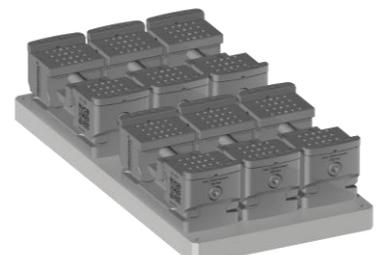
Die SC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

Die Höhe der SC-Baureihe ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit für die 5-Achsen-Bearbeitung von Werkstücken.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der SC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den SC-Katalog zu konsultieren.


3x SC-120 auf Hainbuch Airline 755680 Palette

**10 SC-60 auf Hainbuch Safe 20
751615-8 Palette**

**6x SC-74 auf Hainbuch Safe 20
751615-8 Palette**

**10x SC-74 auf Hainbuch Safe 20
751610-8 Palette**

**6x SC-100 auf Hainbuch Safe 20
751610-8 Palette**

**5x SC-100 auf Hainbuch Safe 20
751610-8 Palette**

**6x SC-120 auf Hainbuch Safe 20
751610-8 Palette**

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

Hainbuch 755680 & 751610-8 & 751615-8 mit LC

mechanisch

Die LC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

Es ist auch möglich nur den Spannbolzen ohne Palette direkt an der SC-Reihe zu befestigen.

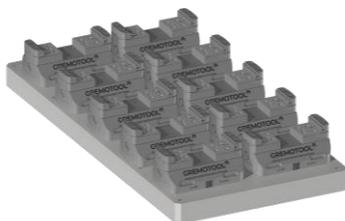
Durch das geschlossene Design der LC-Reihe, bleiben keine Späne auf dem Spannmittel liegen.

Das grosse Backensortiment bietet zudem für jeden Anwendungsfall geeignete Backen.

Für die genauen Daten der LC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den LC-Katalog zu konsultieren.



4x LC-120 auf Hainbuch Safe 30 751615-8 Palette



10x LC-60 auf Hainbuch Safe 20 751615-8 Palette



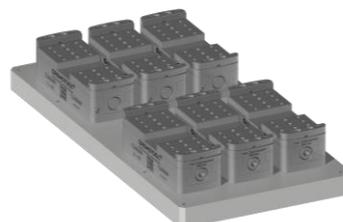
5x LC-74 auf Hainbuch Airline 755680 Palette



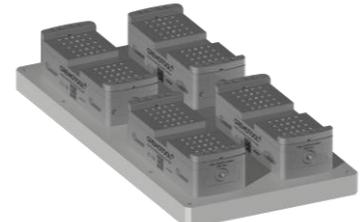
6x LC-74 auf Hainbuch Airline 755680 Palette



4x LC-100 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette



6x LC-100 auf Hainbuch Safe 20 751615-8 Palette



4x LC-120 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.

Variantentabelle

mechanisch

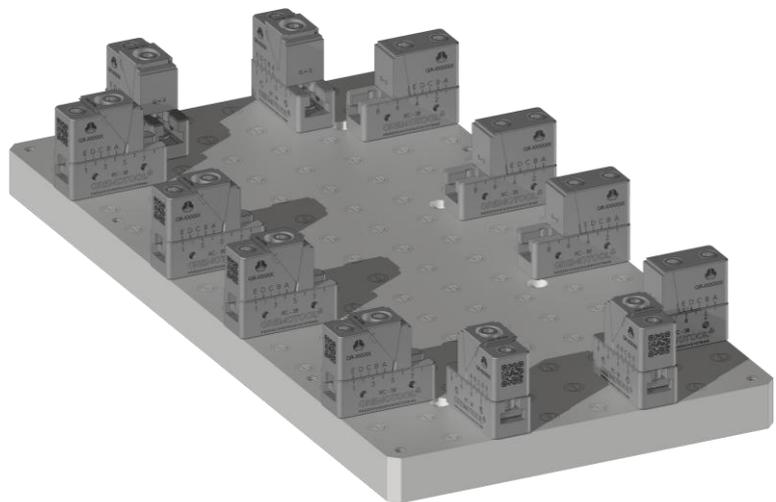
Hainbuch 755680 & 751610-8 & 751615-8 mit RC

Die RC-Reihe kann ohne Modifikationen auf die Lochrasterplatten, sowie auf den Paletten von Vischer & Bolli Automation montiert werden.

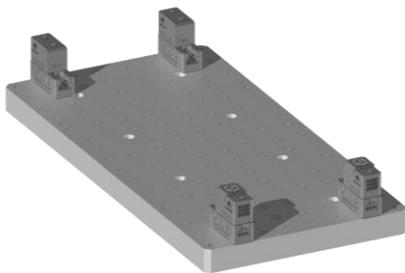
Durch das Modulare Design der RC-Reihe sind verschiedene Aufspannungssituationen für die Werkstücke möglich.

Das Schnellwechsel-Backensystem bietet eine Niederzugfunktion, sowie für jede Werkstückgeometrie die passende Backe.

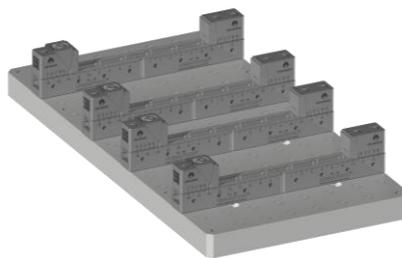
Für die genauen Daten der RC-Baureihe, bitten wir Sie uns direkt oder den RC-Katalog zu konsultieren.



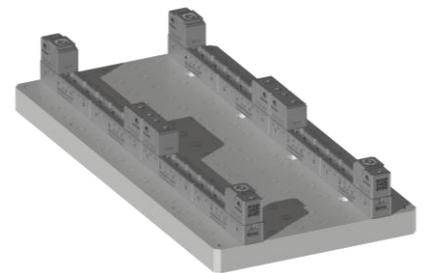
8x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751615-8 Palette



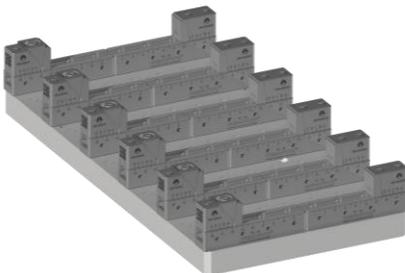
2x RC-38 auf Hainbuch Airline 755680 Palette



4x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751615-8 Palette



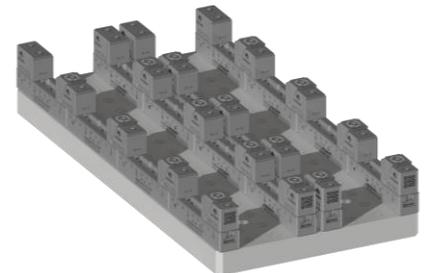
4x RC-38 auf Hainbuch Airline 755680 Palette



6x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette



12x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette



16x RC-38 auf Hainbuch Safe 20 751610-8 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.

Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.



Anwendungen

Auf Nullpunktspannsystem

Die Hainbuch Spannzapfen können direkt am Spannsystem angebracht werden, um weniger Schnittstellen zu generieren.

Werden weitere Anforderungen an die Spannsysteme gestellt, können diese in die Paletten Geometrien integriert werden. Somit können nochmals einige Millimeter an Bearbeitungsraum frei gemacht werden, ohne die Funktionalität oder Automatisierbarkeit der Spannmittel zu beeinträchtigen.

Sondergrößen sind weiter Möglichkeiten, um die Platzverhältnisse für die Fertigung zu optimieren.

Für diese Lösungsvorschläge bitten wir Sie, uns direkt zu kontaktieren.



LC-100 mit Zentrier- und Ausgleichs-Spannzapfen für Hainbuch Safe 20



SC-60 mit Zentrier-Spannzapfen und Indexierstiften für Hainbuch Safe 20



LC-74 mit Zentrier-Spannzapfen und Indexierstiften für Hainbuch Safe 20



LC-100 mit Zentrier- und Ausgleichs-Spannzapfen für Hainbuch Safe 20

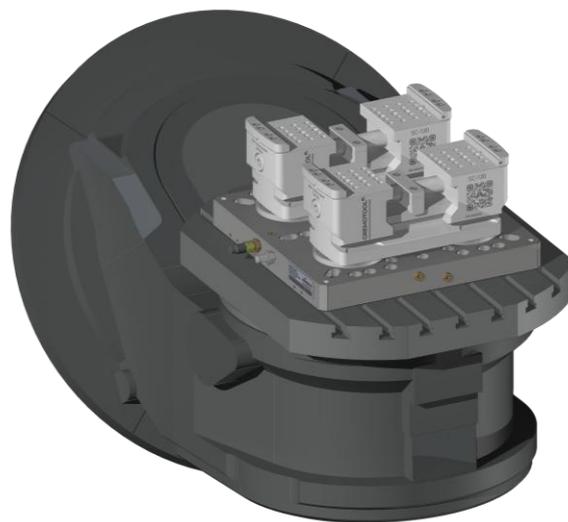
Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Anwendungen

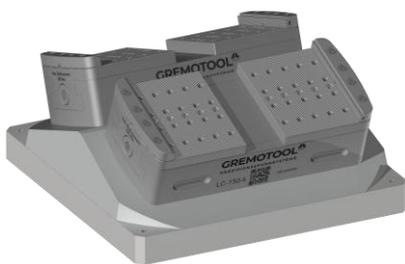
Auf Gremotool Vorrichtung

Die wirtschaftliche Fertigung von heute benötigt flexible Lösungen für maximale Effizienz. Wir können dazu beitragen mit Türmen, Prismen oder Pyramiden die Bearbeitungsmaschine maximal auslasten zu können.

Für Lösungsvorschläge im Bereich der Mehrfachspannung bitten wir Sie, mit uns direkt Kontakt aufzunehmen.



2x SC-120 direkt auf Hainbuch Safe 20 752200 Verschlussplatte



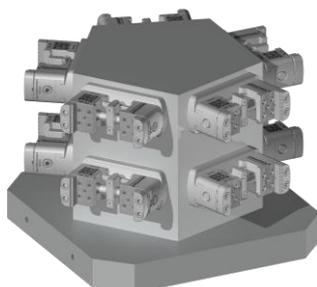
2x LC-150k auf Pyramide mit Hainbuch Airline 755640 Palette



4x PMC-50 auf Hainbuch Docklock 76600 Palette



Turm mit Hainbuch Airline Nullpunkt Spannhalter



10x SC-40 auf Turm mit Hainbuch Docklock 76600 Palette

Weitere Varianten können direkt bei VBA angefragt werden.

Die abgebildeten Produkte und Kombinationen sind Beispiele.
Die Rechte der jeweiligen Produkte sind Eigentum von Vischer & Bolli Automation, Hainbuch und/oder Gremotool.



Zubehör

Gremotool Backensortiment

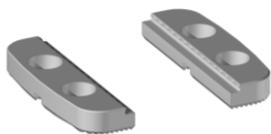
Zu jedem Spannsystem werden ein Paar Grippbacken mitgeliefert, somit spannen Sie Rohteile ohne weitere Kosten.

Backenbreite [mm]		34	40	50	60	74	100	120	150
SC-LC Grippbacke Niedrig	Nr. 837110			X	X	X	X	X	
Standard SC-LC Grippbacke	Nr. 837150			X	X	X	X	X	
Standard PMC-HMC Grippbacke	Nr. 837250			X	X	X	X	X	
Grippbacke Hoch	Nr. 837300			X	X	X	X	X	
Kombi Grippbacke	Nr. 837350			X	X	X	X	X	
Grippbacke Hoch Einseitig	Nr. 837380			X	X	X	X	X	
Stufenbacke Hoch Einseitig Tief	Nr. 837400			X	X	X	X	X	
Stufenbacke Niedrig	Nr. 837410			X	X	X	X	X	
Stufenbacke	Nr. 837450			X	X	X	X	X	
Stufenbacke Hoch Einseitig	Nr. 837480			X	X	X	X	X	
Prismabacke	Nr. 837500			X	X	X	X	X	
Weiche Backe Aluminium	Nr. 837702			X	X	X	X	X	
Weiche Backe Stahl	Nr. 837703			X	X	X	X	X	

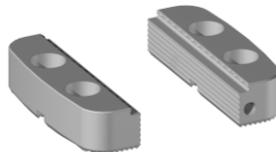
Für die genauen Daten der Backen, bitten wir Sie den Backen-Katalog zu konsultieren.

Zubehör

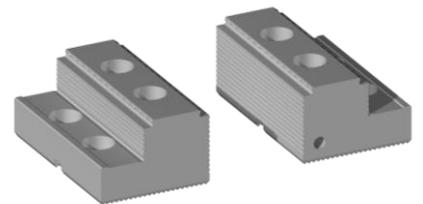
Gremotool Backensortiment



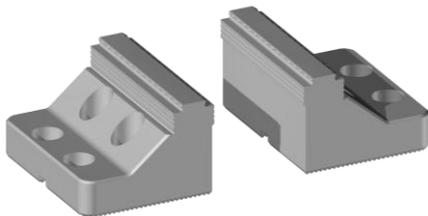
SC-LC Grippbacke Niedrig
Nr. 837110-BXX



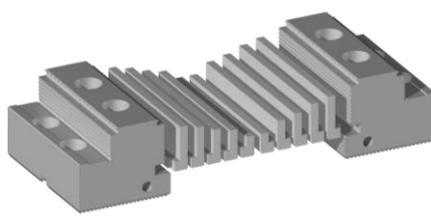
Standard SC-LC Grippbacke
Nr. 837150-BXX



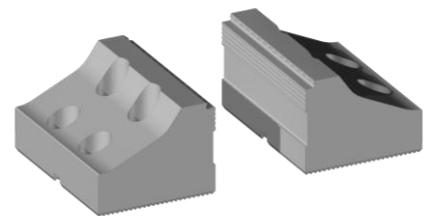
Standard PMC-HMC Grippbacke
Nr. 837250-BXX



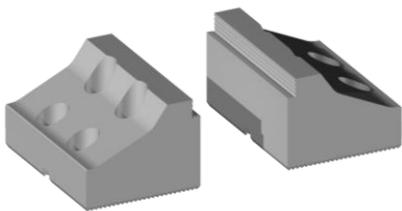
Grippbacke Hoch
Nr. 837300-BXX



Kombi Grippbacke
Nr. 837350-BXX



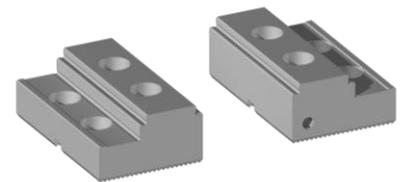
Grippbacke Hoch Einseitig
Nr. 837380-BXX



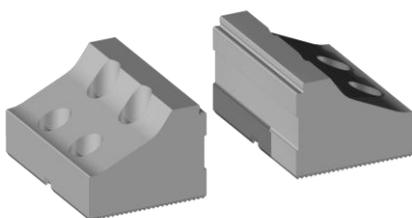
Stufenbacke Hoch Einseitig Tief
Nr. 837400-BXX



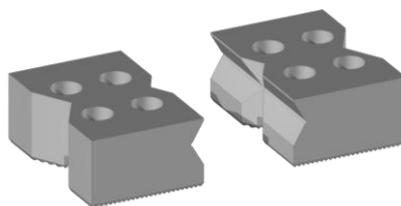
Stufenbacke Niedrig
Nr. 837410-BXX



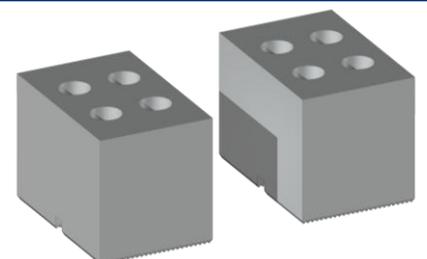
Stufenbacke
Nr. 837450-BXX



Stufenbacke Hoch Einseitig
Nr. 837480-BXX



Prismabacke
Nr. 837500-BXX



Weichebacke Aluminium / Stahl
Nr. 837702-BXX / 837703-BXX

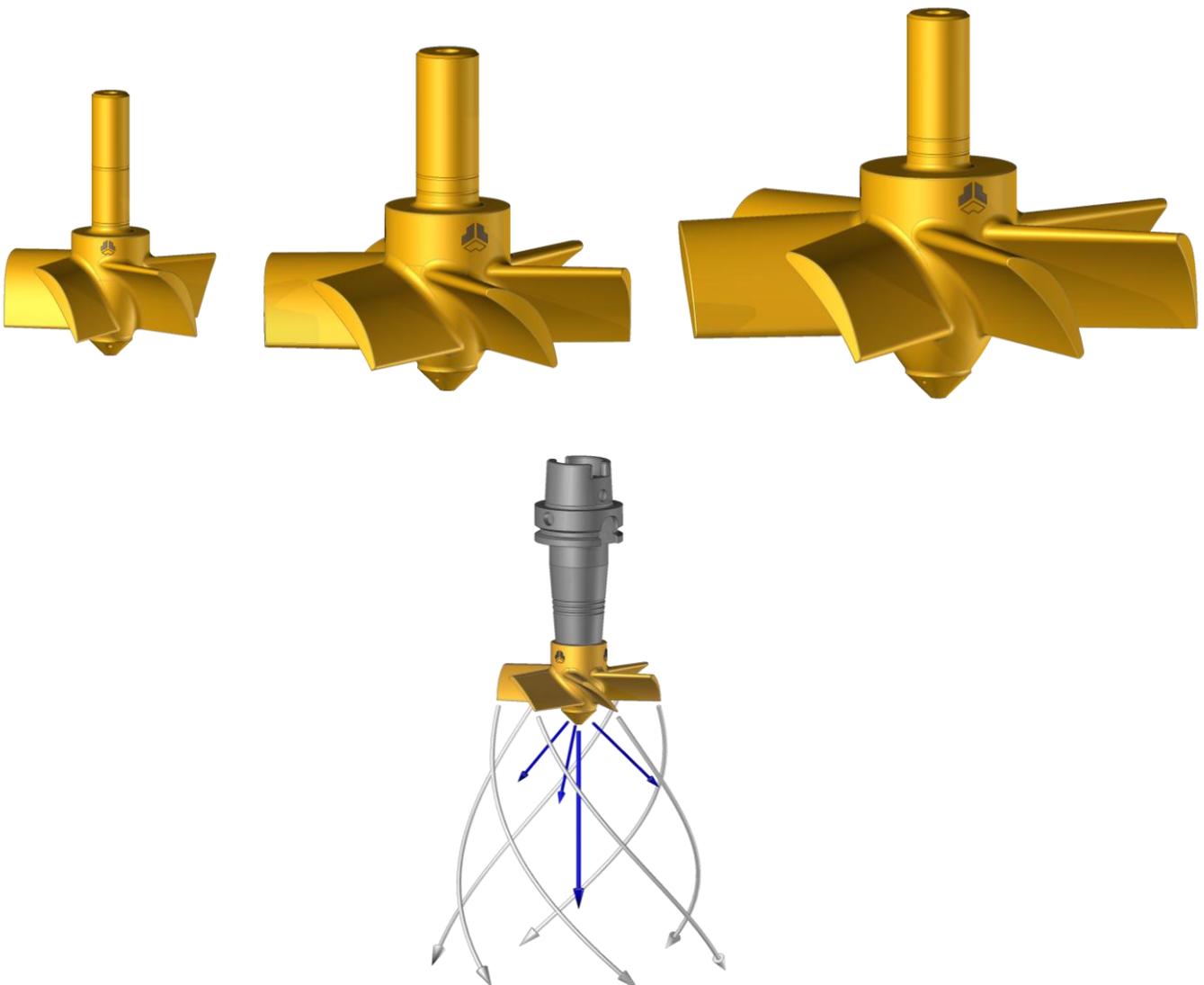


Zubehör

Gremotool TCF

Gremotool Turbo Chip Fan ø68, ø117 und ø166

Mit dem Turbo Chip Fan von Gremotool kann die Bearbeitungsmaschine nach dem Fertigungsprozess selbstständig Rückstände von Spänen und Kühlschmierstoffen vom Werkstück, dem Spannmittel und dem Bearbeitungstisch entfernen. Dadurch kann der Bediener, ob Mensch oder Roboter, ein gereinigtes Werkstück aus dem Bearbeitungsraum der Werkzeugmaschine entnehmen, ohne dabei dieses selbst vorab durch eine Luft- oder Wasserdüse abwaschen zu müssen. Beim Einsatz von Robotern ist diese Reinigung von Spänen essenziell, da die Späne die Prozessstabilität negativ beeinflussen. Das Risiko von eingeklemmten Spänen, während dem Neubestücken wird deutlich reduziert.





Zubehör

Gremotool CLT-Filteranlage

Gremotool Cooling Liquid Treatment (CLT):

- Problemlos in bestehende Kühlschmierstoffanlagen integrierbar
- Optimale Ergänzung zu Bandfilter und Magnetabscheider
- Filtration von Stahl-, Guss-, Graphit-, Alu-, Kupfer-, Messing-, Werkzeug Abrieb und Schleifstaub
- Verbessert die Oberflächenqualität bei der Metallverarbeitung
- Verlängert die Bearbeitungswerkzeug- und Kühlschmierstoff Standzeiten
- Öl- und Schlamm absorbierende Filtereinheit
- Reduziert den Verschleiss von Anlagekomponenten (Ventile, Düsen, Pumpen, Drehdurchführungen)
- Keine externe Stromversorgung
- Einfachste Bedienung und Wartung
- Reduziert Ihre Betriebs- und Entsorgungskosten





Vorschriften

MVO 2023/1230 – MRL 2006/42/EG

Betriebsanleitung:

Eine detaillierte Anleitung ist essenziell für die korrekte Bedienung, Wartung und Fehlerbehebung des Systems. Sie muss alle sicherheitsrelevanten Hinweise enthalten. Dabei wird für die einzelnen Komponenten eine Betriebsanleitung vorhanden sein. Die Anlage selbst, sprich die Wechselwirkung der einzelnen eingesetzten Komponenten ist aber in einer Anlagen Betriebsanleitung zu bewerten.

CE-Einbauerklärung:

Die CE-Kennzeichnung bestätigt, dass das System den europäischen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen entspricht. Diese Erklärung ist besonders wichtig für Maschinen in der EU.

Risiko- und Sicherheitsbeurteilung:

Vor der Inbetriebnahme muss eine umfassende Analyse durchgeführt werden, um potenzielle Gefahren zu erkennen und geeignete Schutzmassnahmen zu definieren.



Softwareupdate:

Regelmässige Updates sorgen für optimale Leistung und Sicherheitsverbesserungen. Sie können neue Funktionen und Fehlerbehebungen enthalten.

Cybersicherheit:

In vernetzten Systemen müssen Daten und Zugänge geschützt werden, um Angriffe, Manipulationen oder unbefugten Zugriff zu verhindern.



Fernwartung:

Moderne Systeme bieten oft Möglichkeiten zur Fernüberwachung und -wartung, wodurch Ausfallzeiten reduziert und Wartungskosten gesenkt werden können.



Impressum

Gremotool GmbH
Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau
Schweiz

www.gremotool.ch
info@gremotool.ch
+41 (0)71 930 03 90

Es gelten unsere AGB, welche auf www.gremotool.ch abgerufen werden können.

Weiter Kataloge können auf der Website www.gremotool.ch abgerufen werden.

Handelsregister:
UID-Nr. CHE-498.310.590

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Jegliche, auch nur teilweise Verwendung, insbesondere Veröffentlichung, Vervielfältigung, Verbreitung, Wiedergabe, Bearbeitung und/oder Änderung, bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung der Gremotool GmbH. Druckfehler und Irrtümer, sowie technische Änderungen vorbehalten.

Veröffentlichung Aug. 2025, Auflage 1

